

厚板表面抛光 无锡拓龙科技 海口抛光

产品名称	厚板表面抛光 无锡拓龙科技 海口抛光
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

随着自动喷砂技术不断发展，它的应用范围拓展到了喷砂机，于是出现了“自动喷砂技术”的概念。所谓自动喷砂技术，铝件抛光，是指利用新型的自动喷砂技术、结构与形式对商品的质量和流通安全性进行积极干预与保障；利用信息收集、管理、控制与处理技术完成对自动喷砂技术的优化管理等。

中国市场调研机构拓海网络日前发表一篇名为《机械及自动喷砂技术》的研究报告称，随着自动化进程的不断推进，中国自动喷砂市场智能化的趋势正在日益进步。据预计，海口抛光，2018年中国智能化自动喷砂机产值将达32亿美元。未来5年，其复合年增长率为9%。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

除锈后的钢材表面应在未受到污染之前就进行涂装(也就是喷砂处理后4小时内进行)，若涂装前钢材表面已受到污染(6小时后)，应重新处理。

空气特别潮湿的天气(相对湿度大于85%)以及钢材表面温度低于露温度3°C以上时，厚板表面抛光，应停止喷砂除锈作业。

表面处理是防腐施工的关键工序，处理的好坏直接关系到涂层的附着力、质量和寿命，是工程质量的控制点与停留点。施工严格执行“GB/8923-88《涂装前钢铁表面锈蚀等级和除锈等级》”标准。并按该标

准对防腐蚀施工部位的表面处理进行检查与验收。（进行相关的表面清洁度、粗糙度、表面可溶性盐份含量的检验）

通则 钢材表面除锈等级以代表所采用的除锈方法的字母“Sa”，“St”或“Fl”表示。如果字母后面有阿拉伯数字，则其表示清除氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物的程度等级。（1）本章各除锈等级定义中，“附着物”这个术语可包括焊渣、焊接飞溅物，可溶性盐类等。（2）本章中“当氧化皮、铁锈或油漆涂层”能以金属腻子刮刀从钢材表面剥离时，均应看成附着不牢。喷射或抛射除锈 喷射或抛射除锈以字母“Sa”表示。喷射或抛射除锈前，厚的锈层应铲除。可见的油脂和污垢也应清除。喷射或抛射除锈后，钢材表面应清除浮灰和碎

厚板表面抛光-无锡拓龙科技-海口抛光由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn）有实力，信誉好，在江苏 无锡 的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡拓龙科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！