

电机壳体加工 壳体 通恒金属制品厂

产品名称	电机壳体加工 壳体 通恒金属制品厂
公司名称	南京市浦口区通恒金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区江浦街道华山村石门组
联系电话	13814161706

产品详情

钣金加工折弯是常见工序，而很多时候我们在折弯时会出现铝板弯折开裂的情况，电机壳体加工，那么遇到这种情况又该怎么处理呢？

- 1、在进铝板折弯时，我们要根据铝板的纹理进行弯折，是选择笔直方向弯折。
- 2、我们选择铝板硬度不要太高，硬度太高就会出现折弯开裂的情况。
- 3、R角在弯折时，角度越大，越容易弯折，所以应该尽量将折弯R角太大。
- 4、铝板太厚也会出现这种情况，所以我们选择薄一点的铝板进行加工。
- 5、很多人在进行钣金加工时，会先拉形，再折弯，这就容易出现开裂。其实这种顺序是不对的，壳体厂家，我折弯再拉形，这样就可以减小开裂的概率。

钣金的毛刺主要是有三种不同的种类，首种是按型材，第二种是按结构形状，第三种就是加工的方法。

所谓的冷切削类毛刺就是指工件受到来自切削力的压力，才会使得塑料变形，加工材料受到外力的挤压、撕裂，零件之间的断裂拉伸使得塑料毛边变形。塑料变形区要经过深入的切削，其的表面才会产生毛刺。

热切割指的是钢板，铜等金属材料在经过金属切割技术后，金属材料的表面刃口经过激光切割后会产生毛刺，这些毛刺都是及其容易割伤人体的。如果发现刃口出现尖利的毛刺和熔渣，那么有可能是激光头没有调好。在切割时发现金属材料的切口边变成了厚薄不一的氧化皮，对下一步的工序会造成很大的质量问题。

经过等离子和火焰切割后的工件如果在表面都留有毛刺和熔渣以及氧化皮，这些都是会对下一道工序造成很坏的影响，箱变壳体，导致产品发生质量问题，也容易使人体受到伤害。所以，凡是激光、等离

子和火焰切割后的金属材料都要去除熔渣、毛刺和打磨。可以使用专业的设备完成。

钣金产品的使用

我们几乎找不到人类活动的领域没有钣金加工，这是不可能做到的。钣金工作，尽管看起来似乎并不那么明显，但它伴随着每个角落。我们可以看几个例子。

钣金产品在许多行业中都可以找到，例如汽车行业，它用于制作框架，控件的零件，车身或排气装置。这些产品必须非常耐用、持久、耐腐蚀或抗腐蚀，而且还必须满足其他标准，例如重量轻、可成型、柔韧和美学标准。

在食品工业中，特别是可以找到用于存储和加工原材料以及制造钣金工具的容器。对于此类钣金产品，包括严格的耐用性和安全性标准，因为它们必须承受各种酸、水蒸气和温度变化。在食品工业中，常使用由锡保护层覆盖的金属板，因为与锌板相比，壳体，此示例产生的与有机材料的反应性要低得多。

至于工程，常见的是钢板，用作机械零件、盖子、存储设施等。单独的是零件、连接、端子、托架以及在工厂中可以找到的所有内容。这些由金属薄板制成的产品主要强调强度、可靠性以及成本。钣金的敌人是腐蚀，而腐蚀可能先于防护涂层。锌、锡、镍、铬和其他通常用作金属板的保护材料。

电机壳体加工-壳体-通恒金属制品厂(查看)由南京市浦口区通恒金属制品厂提供。行路致远，砥砺前行。南京市浦口区通恒金属制品厂（njthjs.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!