

石家庄大口径防水套管 大口径防水套管批发 昌运机电设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 石家庄大口径防水套管 大口径防水套管批发 昌运机电设备 |
| 公司名称 | 河南昌运机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省巩义市工业示范区 |
| 联系电话 | 13213117658 |

产品详情

柔性防水套管和刚性的区别

柔性和刚性的区别：

一、柔性防水套管：外部焊接止水翼环，内部设有密封垫，法兰内丝连接，根据管道安装的实际设计订制，用于墙体两面都需要做防水，建议您使用柔性防水套管。比如潜水泵式水泵给排水系统管道墙体两端都要给予防水处理，防止结构渗水！

二、刚性防水套管：套管外壁焊接防水翼环。根据设计院下发结构工程图纸，提前将防水套管预埋于混凝土墙内，如果仅仅是考虑管道的穿墙，而不考虑穿墙后，墙体两面的防水性能以及管道的位移变形，就可以选用刚性防水套管，多用于地下室，人防工程的墙体防水。

柔性防水套管的价格相差多少

柔性防水套管的压盘一般采用铸铁材质

很多新用户购买防水套管的时候很迷茫，不清楚柔性防水套管和刚性防水套管的区别，也不知道刚性防水套管和柔性防水套管的价格相差多少，在这里为大家简单介绍一下，比如国标DN100柔性防水套管的价格为160元，刚性防水套管的价格65元，大口径防水套管作用，仅有防水要求时，使用刚性防水套管；不仅有防水要求还有防振、防位移要求

时，大口径防水套管批发，则使用柔性防水套管。由上可知，二者的构造上有差异。对于相同规格的这二种防水套管来说，柔性防水套管要复杂些，石家庄大口径防水套管，因此也就贵些。

柔性防水套管焊缝质量要求有那些

柔性防水套管的类型分为上中下的套管它们的区别也很大。非标中标国标之间我们可以看他们的焊缝就能决定他们的。国标套管的焊缝非常的均匀，匀实，看上去给人一种舒服的感觉，那么非标和中标呢，因为他们管子的厚度问题，中标的焊缝在国标和非标之间，从焊缝上面也可以看得出来。

- 1.柔性套管焊接焊缝外形尺寸应符合图纸和工艺文件的规定，焊缝高度不得低于母材表面，焊缝与母材应圆滑过渡。
- 2.柔性防水套管焊缝及热影响区表面应无裂纹、未熔合、未焊透、夹渣、弧坑和气孔等缺陷。
- 3.外观检验合格的焊缝，对焊缝进行超声检测，合格级别为II级。
- 4.柔性套管管线焊道焊缝表面不允许有表面缺陷，咬边深度小于0.5毫米，长度小于等于焊缝全长的10%，且小于100毫米。
- 5.管线横平竖直，立管垂直度醉大不超过15mm，对口错边量小于1mm，标高误差小于20mm；法兰平行度小于0.3mm。
- 6.防腐管下沟前，应用电火花检漏仪对管线全部检测，检漏电压为2.5KV，并填写检查记录。
- 7.柔性套管管道回填前应进行压力试验，并填写《隐蔽工程记录》由建设单位确认后，才能回填土。
- 8.焊口处应光洁平整，确保无焊渣气孔等不合格处；
- 9.外观检验合格后进行油渗检验，大口径防水套管规范要求，不合格的焊缝铲除重焊，重焊次数不得超过三次。

10.焊缝在外观及油渗检验合格后进行焊缝无损探伤检验，取样数量符合设计及相关规范要求。

石家庄大口径防水套管-大口径防水套管批发-昌运机电设备由河南昌运机电设备有限公司提供。河南昌运机电设备有限公司（www.changyungd.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昌运机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：河南省巩义市工业示范区，联系人：张经理。