

# 罗茨泵 北京世博优成 罗茨泵品牌

产品名称	罗茨泵 北京世博优成 罗茨泵品牌
公司名称	北京世博优成真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区启阳路4号望京中轻大厦B座1单元1903
联系电话	13901255469

## 产品详情

### 罗茨泵总体结构三种方案

1、立式：两个转子的轴线呈水平安装，但两个转子轴线构成的平面与水平面垂直，这种结构，泵的进排气口呈水平设置，装配和连接管道都比较方便。

2、卧式：两个转子的轴线呈水平安装，两个转子轴线构成的平面成水平方向，这种结构的泵的进气口在泵的上方，排气口在泵的下方（也有与此相反的）。下边的排气口一般为水平方向接出，所以进排气方向是相互垂直的。排气口接一个三通管向两个方向开口，一端接排气管道，另一端死或接旁通阀时使用。

3、竖轴式：国外有的罗茨真空机组的两个转子轴线与水平面垂直安装。这种结构的装配间隙容易控制，转子装配方便，占地面积小，但齿轮等传动机构装拆不便，润滑装置也较复杂。

以上内容由北京世博优成真空技术有限公司为您提供，今天我们来分享罗茨泵的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

### 罗茨泵物理原理

罗茨泵 (roots-type pump) 是一种无内压缩的真空泵，通常压缩比很低，故高、中真空泵需要前级泵。罗茨泵的极限真空除取决于泵本身结构和制造精度外，还取决于前级泵的极限真空。为了提高泵的极限真空度，罗茨泵品牌，可将罗茨泵串联使用。罗茨泵的工作原理与罗茨鼓风机相似。由于转子的不断旋转

，被抽气体从进气口吸入到转子与泵壳之间的空间 $v_0$ 内，再经排气口排出。由于吸气后 $v_0$ 空间是全封闭状态，所以，在泵腔内气体没有压缩和膨胀。但当转子顶部转过排气口边缘， $v_0$ 空间与排气侧相通时，由于排气侧气体压强较高，则有一部分气体返冲到空间 $v_0$ 中去。当转子继续转动时，气体排出泵外。罗茨泵在泵腔内，有二个“8”字形的转子相互垂直地安装在一对平行轴上，由传动比为1的一对齿轮带动作彼此反向的同步旋转运动。在转子之间，转子与泵壳内壁之间，保持有一定的间隙，罗茨泵哪里，可以实现高转速运行。

以上内容由北京世博优成真空技术有限公司，罗茨泵厂，为您提供服务，希望对行业的朋友有所帮助。

## 罗茨泵的保养

- 1、罗茨泵在运转过程中，轴承温度不能超越环境温度 $35^{\circ}\text{C}$ ，温度不得超越 $80^{\circ}\text{C}$ 。
- 2、换油期限按实践运用条件和能否满足性能请求等状况思索，由用户酌情决议。普通新罗茨泵，抽除清洁枯燥的气体时，倡议在工作100小时左右换油一次。待油中看不到黑色金属粉末后，以后可恰当延长换油期限。
- 3、罗茨泵要中止运用时，先关闭闸阀、压力表，然后中止电机。普通状况下，罗茨泵工作2000小时后应停止检修，罗茨泵，检查橡胶密封件老化水平，检查排气阀片能否开裂，沉淀在阀片及排气阀座上的污物。清洗整个罗茨泵腔内的零件，如转子、旋片、弹簧等。普通用油清洗，并烘干。对橡胶件类清洗后用干布擦干即可。清洗装配时应轻拿轻放当心碰伤。
- 4、检查罗茨泵管路及分离处有无松动现象。用手转动罗茨泵，试看罗茨泵能否灵敏。经常检查油质状况，发现油蜕变应及时改换新油，确保罗茨泵工作正常。
- 5、向轴承体内参加轴承光滑机油，察看油位应在油标的中心线处，光滑油应及时改换或补充。定期检查轴套的磨损状况，磨损较大后应及时改换。

以上是由北京世博优成真空技术有限公司发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

罗茨泵-北京世博优成-罗茨泵品牌由北京世博优成真空技术有限公司提供。北京世博优成真空技术有限公司（[www.vacuumchina.net](http://www.vacuumchina.net)）是一家从事“真空泵,泵油,旋片泵,罗茨泵,螺杆泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“世博真空”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使世博真空在真空泵中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！