

供应各种规格自动排渣过滤机白土过滤机

产品名称	供应各种规格自动排渣过滤机白土过滤机
公司名称	新乡市华豫滤器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华豫 产地:新乡
公司地址	河南省新乡市牧野区小里工业园71号
联系电话	0373-2696697 15036649896

产品详情

自动排渣过滤机是我公司针对各行业固液分离过滤中常见的问题研制的，滤叶采用特种不锈钢滤网，寿命长、产量大、精度高；压油机构科学，渣中含油低、易操作、便于排渣，适用于油脂、化工、医药等行业生产中脱色油过滤、澄清过滤、结晶体等的过滤分离工艺，特别是解决了油脂行业中棉籽、菜籽、蓖麻等机榨毛油难过滤、不易排渣等问题。

一、使用范围和特点

1.1自动排渣过滤机使用范围：

石油化工：聚醚、柴油、润滑油、白油、变压器油

矿物油和基础油：二丁脂、二辛脂

油脂：原油、漂油、气化油、冬化油、硬脂等各种植物油

食品：明胶、色拉油、淀粉、糖汁、味精、果汁、牛奶、醋等

制药：双氧水、维生素等

有机化学品：各种有机酸、醇、脂、苯、醛、醚等

其它：各类助剂和各种水处理

1.2自动排渣过滤机特点：

结构紧凑、占地面积小；过滤效果好，损耗低；机械排渣，劳动强度低；生产率高，两台并联使用可实现连续生产。

1.3、主要规格及参数

设计压力：0.5Mpa

工作压力：0.45MPa 试验压力：0.613MPa

设计温度：150 设备主体材质：碳钢 不锈钢

过滤板材质：304 316L 过滤板结构形式：五层结构

压缩空气压力：0.45---0.6Mpa

振动器振动频率：3000---4500次/min

注：可根据生产需求定制，过滤面积既过滤器内装过滤板面积

二、工作原理

过滤泵将待滤液经进液管泵入罐内，并充满，在压力的作用下，滤液中的固体杂质被滤液上的滤网截留，并在滤网上形成滤饼，滤液透过滤网经滤咀进入出液管流出罐体，从而得到清晰的滤液。

随着过滤时间的增加，被截留在滤网上的固体杂质越来越多，使滤饼厚度不断增加，这样使过滤阻力增大，罐内压力升高，当压力升到一定值时需要排渣，停止向管内输入待滤液，并将压缩空气经溢流管吹入罐内，将罐内待滤液压入另一台过滤机或其他容器内，向罐内通入蒸汽吹干滤饼。关闭蒸汽，打开蝶阀，启动振动器，使滤页振动，将滤网上的滤饼振落并经罐体下方排渣口排出。

当球阀手柄与管路方向一致为通路。

当球阀手柄与管路垂直时候为闭路。

三、操作与使用

3.1开车前的准备：

3.1.1检查蒸汽、压缩空气压力是否符合要求：超压或压力低都会影响过滤机的工作。油雾器按使用说明要求加装机油。

通向罐内蒸汽的压力：0.3-0.5Mpa

通向罐内压缩空气的压力：0.6-0.8Mpa

蝶阀执行机构压缩空气压力:0.4-0.6Mpa

3.1.2按工艺流程图要求接好管路,并检查管路是否正确。

3.1.3检查过滤机支座螺刷栓是否拧紧。

3.1.4检查提升机构是否灵活可靠，并打开罐盖。检查滤页是否按正确位置装好，里、外半轴

是否已将滤叶夹紧。

3.1.5检查罐缘密封条是否嵌入密封槽中，有无损坏。

3.1.6将罐盖复原，均匀地拧紧快开螺栓。

3.1.7检查振动体固定螺栓是否拧紧，启动振动器，检查其工作是否可靠，有无异常声音。如发现异常声音，应查明原因予以排除。

3.1.8启动蝶阀执行机构，检查蝶阀开闭是否灵活到位。

3.2故障原因及排除

3.2.1过滤过程的故障及排除：

3.2.1.1梨形滤饼：

梨形滤饼是指滤片下部的滤饼比上部的厚。出现这种情况是不理想的。因为出现这种情况会减少滤机的可利用空间，还会导致过滤速度降低。

梨形滤饼是由停留在滤罐中的固体物质沉降引起的，可通过让多余的滤液通过溢流口回到滤液贮罐来消除这种现象。

3.2.1.2过滤后的液体仍然浑浊：

引起这种现象有多种因素：助滤剂太粗糙；滤片表面有损坏；滤框边缘未将滤网压紧，有缝隙；滤嘴“O”型密封圈密封不好；过滤压力不稳定；待滤液中含有气泡；出液管道中还残存有固体杂质。如果助滤剂颗粒太粗糙，应调整助滤剂颗粒；滤片的滤网破碎，可将其取出，备用塞插入出油管孔中。隔套装在取下的滤片支承交叉位置上。用以代替滤片；滤咀“O”型密封圈损坏，可更换“O”型密封圈；操作时，要严格按照各程序进行。防止罐内压力波动；如果待滤液中有气泡，可提高贮罐真空度加以清除；若管道中还残除存有固体杂质，应予清除。

3.2.1.3过滤压力上升太快和过滤周期太短：

这种故障多原因滤网堵塞所致，导致这种故障的原因可能是助滤剂太细或开始时泵的流量太大。如果滤网并未堵塞，而压力仍然上升很快，过滤周期仍很短，可在待滤液中加一些颗粒大的助滤剂，加入量通常为悬浮液适量的2.5%（重量）即足够。

3.2.2振动器的故障及排除：

如果振动器不能正常运转，可能由于下列因素引起。

3.2.2.1检查弹簧是否损坏。如果损坏更换后再使用。

3.2.2.2检查空气压力是否足够，如果空气压力不够，调节调压阀供给足够压力的压缩空气。

3.2.2.3是否有润滑油；如果油雾器中的润滑油不够，补充润滑油。

3.2.2.4拆开振动器检查其内部是否有脏物，如有脏物，清洗后重新装配好再使用。

3.3泄露故障及排除：

3.3.1蝶阀泄露

蝶阀泄露时，首先检查蝶阀是否处于完全关闭状态，如果蝶阀关闭不到位，启动蝶阀执行机构，将蝶阀完全关闭。

如果启动蝶阀执行机构仍不能完全关闭到位，则应逐一检查调节阀是否调到所需的空气压力；检查蝶阀执行机构气缸活塞的密封圈是否完好；检查蝶阀转轴定位是否到位。如转轴转动不到位，可调整调节螺栓。

如果蝶阀处于完全关闭状态，仍泄漏，说明蝶阀密封圈已磨损，需要更换蝶阀密封圈。

3.3.2罐盖泄露

如发现罐盖与罐体接合面泄漏，首先检查联结罐盖的六个快开螺栓是否松动，如松动须拧紧。拧螺栓时，应注意：六个螺栓要均匀地拧紧，否则会造成罐盖与密封条接触不好，容易渗漏。

如果快开螺栓已拧紧，仍然渗漏，说明密封条已老化破损，应打开罐盖更换密封条。

3.4常规维护、保养及润滑

3.4.1每班工作前，检查振动器的固定螺栓及外半轴的紧固螺母是否松动，如发现松动，应予以拧紧。

3.4.2每班工作前，检查罐盖快开螺栓是否松动，如发现松动，予以拧紧，以保持滤罐过滤过程。

新乡市华豫滤器有限公司是专业生产过滤器、滤芯、过滤设备、检测设备及液压元件的制造企业。我公司地处中国过滤之乡—河南新乡，毗邻省会郑州，交通便利，条件优越，素有中国过滤城之城。

公司于成立于2010年，注册资本1000万，厂区面积5000平米，建筑面积2500平米，拥有工程师10名，高级职称工程师3名，并通过了ISO9001-2008质量体系认证，已建成了干净整洁的现代化生产车间，拥有标准化的洁净室及装配车间。采用了先进的过滤器生产线及精密的检测设备。精干的技术队伍、先进的加工工艺、高效率的销售网络、完善的售后服务系统，使我们公司的生产能力和技术水平在同行业中始终处于行业前列地位，我们的宗旨是提供性价比高的产品，让客户获得满意的产品使用感。

公司本着“锐意进取、创造净化环境、服务社会”的企业精神，发展的同时也高度重视技术进步和新产品的开发，并与各大专院校建立了长期的战略合作伙伴关系

新乡市华豫滤器有限公司拟向社会公众承诺，以先进的技术、优质的产品、完善的服务与社会各界通力合作，共同发展！欢迎来电咨询吕经理，提供技术支持及产品定制！