

HIWIN 上银HG系列 高组装滑块 HGW55HCZAC 法兰加长型

上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	HIWIN 上银HG系列 高组装滑块 HGW55HCZAC 法兰加长型 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	HIWIN:上银HG系列 法兰加长型:高组装滑块
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

产品详情

上银高组装法兰加长型：HGW20HC，HGW25HC，HGW30HC，HGW35HC，HGW45HC，HGW55HC，HGW65HC

HIWIN 台湾上银 数控加工中心整机校核及优化

考虑到HIWIN 台湾上银

数控加工中心铸造尺寸大于等于20mm的限制,以及一些工艺上和连接装配上的要求,将HIWIN 台湾上银 数控加工中心各个零部件立柱和床身局部尺寸和结构进行修改调整,修改调整后立柱重量2604kg、床身3991kg和滑台1326.4kg,组装成整机后总重量为12127kg,占整机4.9%。进行静动态分析,将原结果与优化分析结果对比,对比结果如图9所示。

优化后主轴刀具末端相对于工件静变形为59.9924 μm ,比原整机初始值67.27 μm 减小了10.8%,即使得HIWIN 台湾上银机床的静力学性能更优。表4所示为优化后固有频率的变化,优化后整机一阶固有频率提高了5.3%,第二阶固有频率提高了3.1%,第三阶固有频率减小了3.1%。从工程应用上来看,在误差允许范围之内,动态性能基HIWIN 台湾上银保持不变。因此,优化后的整机在保证加工中心原有强度、刚度、动态性能和精度的条件下,整机质量从12749kg减少到12127kg,减重达到4.9%,达到了整机优化的设计要求。