

来料加工冲压件 立益塑胶 扬州来料加工

产品名称	来料加工冲压件 立益塑胶 扬州来料加工
公司名称	苏州立益塑胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江菀坪镇同安东路45号
联系电话	13915518777

产品详情

双色模具满足工作条件要求：

- 1、高温性能：双色模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。
- 2、耐冷热疲劳性能：冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。
- 3、耐蚀性：有些双色模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

模具设计

我们可以提供，模具2D和全3D设计的装配图、零件图；我们熟悉全球的标准件供应商的标准；我们设计的模具，使用相同的或相当的标准件。一但这些零件损坏，你很容易找到可以替换的零件。不同的客户有不同的专用机台，企业来料加工，有需要一些全自动或安全的要求。我们有与客户沟通的经验，确保您的模具符合这些要求。模具设计装配图和零件图全3D设计DME、HASCO、Progressive标准件或类似的零组件依客户要求提供公制或英制的设计图

塑胶模具分析处理

对于模具产生的这些问题，或是模具的原先设计没考虑更多的生产问题，又由于模具用的时间久而没彻底保养。要解决这些问题首先要找出问题的真正原因及准确的判断.确认较为先进.合理的方案加以处理达到好的效果。

(1)产品的A.B.C.D.E.F处烧焦，扬州来料加工，缺胶问题的检查与解决

对于在注塑中产品出现烧焦，来料加工厂，缺胶现象，一般是：注塑条件不合理;浇口布置不合理;该烧焦，缺胶处排气不畅。针对这些问题，我们逐步检查试验;先从注塑的成型条件着手，对各种成型条件做注塑试验。

来料加工冲压件-立益塑胶(在线咨询)-扬州来料加工由苏州立益塑胶模具有限公司提供。苏州立益塑胶模具有限公司(www.colourviewautomation.com) 位于苏州市吴江菀坪镇同安东路45号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前立益塑胶在塑料模中享有良好的声誉。立益塑胶取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。立益塑胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。