

# 辉煌铸造 耐磨衬板铸造厂 阜阳市耐磨衬板

产品名称	辉煌铸造 耐磨衬板铸造厂 阜阳市耐磨衬板
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

## 产品详情

### 耐磨合金钢，耐磨合金钢定义及分类

耐磨合金钢应用于有一定冲击载荷的磨料磨损工礦条件，耐磨衬板铸造厂，它是指为满足特定的性能要求而有目的的加入其它元素的钢材。如为提高强度、韧性 淬透性及各项综合性能指标而加入的元素称为合金元素。淬火的有铬（Cr）、镍（Ni）、钼（Mo）、铜（Cu）、硅（Si）、锰（Mn）、钒（V）、钛（Ti）、稀土（Re）、钨（W）、硼（B）甚至有些有害元素在特定环境条件下为满足特别需求，亦可称为合金元素，如硫（S）、磷（P）等，耐磨合金钢大致分为奥氏体锰钢、中铬钢、低合金钢和石墨钢五大类，分别适用不同工礦条件。

庆云辉煌精密铸造有限公司主要生产各种耐磨耐热铸件，主要产品有，各种高铬铸铁耐磨衬板，各种高铬铸铁耐磨管道，高铬炉篦条、高铬炉排、高铬耐磨锤头，欢迎新老客户前来订购。

### 耐磨铸铁化学成分的影响

铁水冶金质量是提高铸件性能的决定性因素，影响因素主要有铁水成分、合金元素、共晶石墨化及孕育处理等。

1 碳当量：碳、硅都是强石墨化元素，碳、硅含量增加，石墨化程度增大，石墨数量增多。但碳当量过高，易出现铁素体，降低耐磨性，或石墨粗大及石墨漂浮，导致铸件力学性能下降；碳当量过低又易形成过冷石墨，从而降低耐磨性。硅对铸铁耐磨性的影响主要决定与它的石墨化作用。一般选择CE=3.6-3.8较为合适。

2 Mn：能使铸铁具有细晶粒组织，而且使石墨细化。还有稳定珠光体的作用。锰含量过高时，会使渗碳体数量增加，高铬铸铁耐磨衬板，生成莱氏体，含锰量一般控制在0.8%-1.0%。

3 P：有一定的促进石墨化作用，能提高硬度，改善耐磨性。有助于获得珠光体，细化晶粒，但含量偏高，易使产生的P共晶超标，一般控制在0.15%-0.18%。

4 S：对耐磨铸铁S是有害杂质，强烈阻止石墨化的元素。但S过低对孕育效果不利，一般控制在0.03%-0.06%为好。

5 Ni、Cu：能促进石墨化的元素。镍还能促进珠光体索氏体化，对耐磨性有良好影响。铜能强化珠光体并细化珠光体，提高耐磨性和抗蚀能力，但含量偏高会增加铸件成本，一般控制在Ni=0.2%-0.3%、Cu=0.2%-0.3%。

6 Cr：能增加渗碳体的稳定性，推迟石墨化过程，促进珠光体的形成，故能增加铸件的耐磨性。但含铬量过高，耐磨衬板规格型号，将使铸件白口化，增加硬度和脆性，降低耐磨性。应严格控制在0.15%-0.20%范围内。

## 耐磨鑄件常見缺陷及質量控制

### 1 渣孔類缺陷：夾渣

加工后，鑄件表皮之下會fa現一個個dan體的小孔。此種缺陷產生原因與澆注溫度不當、出鐵溫度偏低或扒渣不徹底有guan，應注意控制出鐵溫度，澆注溫度一般在1380-1450 。

### 2 組織偏析

產生原因為：加銅過早，造成比重偏析，應在爐后1300 以上加入。此外，由于高溫下 $FeS + Mn = MnS + Fe$ ，MnS偏析與熔渣混合還可能產生MnSqi孔，原因是澆注溫度較低，同時鐵液中含Mn和S量較多。

### 3 收縮類缺陷：縮松

一般在鑄件的厚大斷面chu、鑄件或后凝固的re節chu產生的集中孔洞或縮凹。縮孔的形狀不規則，孔內壁粗糙不平并常有樹枝狀結晶，呈暗色或氧化色。產生原因為：含磷偏高；澆注溫度偏高、澆注速度太快。應適當降低澆注溫度，含磷量控制在0.18%以下，阜阳市耐磨衬板，并適當慢澆。

### 4 材質類缺陷：金相組織不合格

產生原因：由于碳硅偏高，鐵素體含量>5%；由于碳硅偏低或出鐵溫度偏低，E型石墨較多；孕育不足，出現碳化物和E型石墨。應嚴格控制碳硅含量，保zheng出鐵溫度，強化孕育chu理。

### 5 硬度不合格

產生原因：碳含量偏低及孕育不足易產生過硬；碳含量過高，則易bian軟。應嚴格控制配料并適當增加孕育劑的加入量。

辉煌铸造(图)-耐磨衬板铸造厂-阜阳市耐磨衬板由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司(www.sdhhzz.com)有实力，信誉好，在山东 德州 的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进辉煌铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！

