

蚌埠市炉篦条 炉篦条生产工艺 辉煌铸造

产品名称	蚌埠市炉篦条 炉篦条生产工艺 辉煌铸造
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

245*80活芯爐排生產廠家

產品主要包括：各種爐排，主動片，被動片，爐排銷，鏈輪，鏈條，爐條，爐門，炉篦条出口，除渣机刮板，前后軸承座，擋渣器，煤閘板，蚌埠市炉篦条，省煤器，側密封鐵、人孔、手孔裝置.滾柱等各種鍋爐配件，材質為灰鑄鐵、球墨鑄鐵、精密鑄鋼等

庆云辉煌精密铸造有限公司专业生产各种耐磨耐热铸件，诚挚的欢迎您前来订购。

鏈條爐排卡住的原因及理方法是什么？

目前燃煤快裝鍋爐多采用鏈條爐排，在安裝時應注意主動爐排片與鏈啮合是否良好，且兩側主動瀉排片與側密封塊及側密封角的間隙不小于4mm，但在爐排的安裝或運行時，由于爐排片一邊傾斜等多種因素會造成爐排卡住的故障。

一般常見爐排卡住的原因:

- (1)爐排兩側的調節螺栓調整不當，前后軸不平行，爐排跑偏。
- (2)鏈條與鏈啮合不好，來圖定做炉篦条，或鏈磨損嚴重。
- (3)爐排上有金屬物或釘子、焊條等堅硬物，炉篦条生产工艺，使爐片被卡。
- (4)鏈軸承缺油、出現干磨現象。
- (5)結焦塊過大，增加爐排轉動阻力。

(6) 爐排片過緊，造成爐排部拱起而引起卡住。

維修的時候，應將爐排倒轉一段距離，斷源，判斷被卡住的原因然后再對癥理。

如爐排跑偏可調整前后軸的平行度;爐片損壞應進行同類型爐片更換;清除爐排上的金屬異物;及時向油杯注油，并隨時進行檢查和維護。

覆膜砂应用中存在的问题及解决对策

制芯的方法种类很多，总的可以划分为热固性方法和冷固性方法两大类，覆膜砂制芯属于热固性方法类。任何一种制芯方法都有其自身的优点和缺点，这主要取决于产品的质量要求、复杂程度、生产批量、生产成本、产品价格等综合因素来决定采用何种制芯方法。对铸件内腔表面质量要求高，尺寸精度要求高、形状复杂的砂芯采用覆膜砂制芯是非常有效的。例如：轿车发动机气缸盖的进排气道砂芯、水道砂芯、油道砂芯，气缸体的水道砂芯、油道砂芯，进气歧管、排气歧管的壳芯砂芯，液压阀的流道砂芯，汽车涡轮增压器气道砂芯等等。但是在覆膜砂使用中还常遇到一些问题，这里仅就工作中的体会略谈一二。

蚌埠市炉篦条-炉篦条生产工艺-辉煌铸造(诚信商家)由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司(www.sdhhzz.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！