

# 广州亚克力镜片 延铭蚀刻标牌定制 亚克力镜片定制

产品名称	广州亚克力镜片 延铭蚀刻标牌定制 亚克力镜片定制
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

## 产品详情

### 蚀刻标牌

铜牌、铝牌、不锈钢牌、标牌、铭牌、商标、标签、腐蚀、蚀刻、丝印、烫金、精密蚀刻、金属标牌、PVC标牌、酒店标牌、牌、不锈钢标牌、不干胶商标、滴胶标牌、滴塑标牌、氧化标牌、铁标牌、机械标牌、电器标牌、机器标牌、医院标牌、学校标牌、超市标牌、家俱标牌、橱柜标牌、沙发标牌、燃具标牌、防盗门标牌、音响标牌、电视机标牌、电脑标牌、电话标牌、空调标牌、交通标牌、导向牌、指示牌、楼层牌、大厦标牌、服装标牌、纪念章、奖牌、手机标牌、mp3标牌、DVD标牌授权牌、经销牌、等。

### 温度的影响

蚀刻速率与温度有着很大的关系，蚀刻速率会随着温度升高而加快。蚀刻液温度低于40℃，蚀刻速率会很慢，而蚀刻速率过慢则会增大侧蚀量，影响蚀刻质量。当温度高于60℃，蚀刻速率会明显地增大，亚克力镜片批发，但NH<sub>3</sub>的挥发量也大大地增加，导致环境污染并使蚀刻液中化学组份比例失调。故一般应控制在45~55℃为宜。

### 蚀刻液的调整

自动控制调整 随着蚀刻的进行，蚀刻液中铜的含量不断增加，比重亦逐渐升高。当蚀刻液中铜浓度达到一定的高度时就要及时调整。在自动控制补加装置中，是利用比重控制器来控制蚀刻液的比重。当比重升高时，会自动排放出溶液，并添加新的补加液，使蚀刻液的比重调整到允许的范围。补加液要事先配制好并放入补加桶内，使补加桶的液面保持在一定的高度。

## 不锈钢标牌蚀刻

人造木材由于具有色彩鲜艳、图案清晰和价格低廉等优点，而广泛应用于建筑装饰和家具等行业，制约人造木材生产的关键是模具板。利用蚀刻方法能够在不锈钢模具上雕刻出各种花纹图案，提高所加工制件的装饰和美观性能。在技术分为机械、化学和电化学方法等[1~4]，其中化学蚀刻具有工艺简单、操作方便、精度高和生产成本低等优点，适合于批量生产，蚀刻深度为20~200 μm。化学蚀刻涉及材料科学、照相制版技术和金属腐蚀与防护等。图纹膜的致密性、耐蚀性和耐热性尤为重要。不锈钢抛光技术分为机械、化学和电化学抛光，其中化学抛光具有工艺简单、操作方便、投资少、生产成本低和适应性强等特点[5, 6]，化学抛光实际是不锈钢溶解和钝化两种过程相互竞争的结果，亚克力镜片定制，抛光质量不仅与不锈钢材质、加工方法、制品大小和结构以及表面状态等有关，而且还与溶液配方和抛光工艺参数有关。化学抛光溶液分为王水型、硫酸型、磷酸型和醋酸-型等[7]，广州亚克力镜片，为了改善和提高抛光质量而加入一定量添加剂，添加剂不锈钢化学抛光分为浸泡、喷淋和涂膏等，浸泡又分为高温、中温和室温抛光[9]。目前，我国人造木材行业应用的模具板主要是从欧洲进口，不仅价格昂贵，而且修复困难，亚克力镜片加工，因此不锈钢模具板的国产化势在必行。本文针对国产不锈钢板材，研究了化学蚀刻、化学抛光和电镀铬工艺参数不锈钢蚀刻标牌

不锈钢化学蚀刻配方和工艺参数为:  $\text{FeCl}_3$  3660 ~ 850g/l、 $\text{HCl}$  (36%) 8 ~ 20ml/l，添加剂

10 ~ 20g/l，温度45 ~ 50 。在此条件下，蚀刻速度为10 ~ 20 μm/h，蚀刻时间根据图纹具体深度而定。

2) 化学抛光配方和工艺参数为:(65%) 15 ~ 40ml/l，盐酸(36.5%) 60 ~ 100ml/l，磷酸(85%) 20 ~ 45ml/l，复合光亮剂1 ~ 5g/l，缓蚀剂0.2 ~ 2g/l，增稠剂2 ~ 20g/l，抛光温度为25 ~ 40 ，抛光时间为1 ~ 5h。在此条件下，可以获得光亮如镜的抛光面。3) 电镀铬工艺: 铬酐230 ~ 270g/l，硫酸2.3 ~ 2.7g/l，三价铬<5g/l，阴极电流密度50 ~ 60a/dm<sup>2</sup>，温度55 ~ 60 。铬酐在电镀铬溶液中不仅起到稳定镀液的作用，而且对pH也有一定的缓冲作用，从而使得镀层厚度可持续增加。

广州亚克力镜片-延铭蚀刻标牌定制-亚克力镜片定制由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司 ( www.szymbp.com ) 为客户提供“ PMMA面板,精密模切,商标,各类水晶滴胶标 ”等业务，公司拥有“ 延铭标牌 ”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：廖小姐。