

# 徐州铜带 正华铜业有限公司 铜带分剪加工

产品名称	徐州铜带 正华铜业有限公司 铜带分剪加工
公司名称	苏州正华铜业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区东富路58号
联系电话	13739177722

## 产品详情

### 黄铜带工艺说明

(1)破qing反应含qing废水由泵送入pH/ORP自动控制破qing设备，废水在pH/ORP仪表控制下，自动投加qing化剂和碱，完成二级破qing：首先自动加碱将废水pH值调整到11(当含qing总量大于100mg/L时，pH值控制好控制在12~13)，徐州铜带，此时，如果废水的ORP值小于300mV便自动加入次氯酸Na溶液，至废水ORP值为300mV时停止加料，延1时15min将CN-氧化成CNO-；再自动加入硫酸将pH值调整为6.5~7.0后自动加入次氯酸Na溶液，至废水ORP值为450mV时停止加料，延1时15min将CNO-氧化成二氧化碳和氮气；然后自动把水排入混合水池，整个处理过程大约3h。

### 锌白铜带坯水平连铸工艺要点和注意事项是什么？

1. 锌白铜带坯熔炼和保温通常采用低频有芯感应电炉。
2. 在熔炼和铸造过程中，应注意对溶液的保护，加强液面的覆盖。
3. 锌白铜的熔炼和保温过程通常采用干燥的木炭进行覆盖保护。
4. 锌白铜的熔炼温度约为1280~1350 ，铸造温度约为1230~1280 。
5. 锌白铜再结晶时的固-液温度区间较大，加之原子间相互扩散能力较差，合金在凝固结晶过程中易形成Ni、Zn等单质或化合物的枝晶偏析或晶界偏聚，并成为固相脆化的潜在起因。
6. 与锡磷青铜水平连铸的工艺相比较，锌白铜的拉铸温度更高。

7. 锌白铜材料的导热性较青铜差，一般压铸速度更慢，锡青铜带，结晶器需要较大的冷却强度；同时，其石墨结晶器的使用寿命也较短。

，铜带分剪加工，它可以得到最好的机械功能和生理功能，所以通常用电阻焊电极、第一次的点焊和缝焊低碳钢、钢板电极，也可以作为低碳钢的焊接电极杆、轴和垫圈材料或焊接低碳钢电极杆、轴和衬垫材料，或作为一个大型凸焊机模具、夹具、不锈钢和耐热钢模具或者嵌入式电极。宽以供应铬锆铜进口有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆、抗裂性和较高的软化温度，焊接电极损耗，减少焊接速度，紫铜排，焊接总资本低，适合作为拟合焊焊条，但对于电镀工反映一般。

徐州铜带-正华铜业有限公司-铜带分剪加工由苏州正华铜业有限公司提供。苏州正华铜业有限公司（[www.szzhtygs.com](http://www.szzhtygs.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！