

潍坊喷水纺机配件 喷水纺机配件供应 盈苏精密机械

产品名称	潍坊喷水纺机配件 喷水纺机配件供应 盈苏精密机械
公司名称	无锡市盈苏精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区东大池工业园22号
联系电话	18961662387

产品详情

陶瓷喷嘴质量损失分析

不同材料的喷嘴，受不同种类磨料的冲蚀，质量损失有很大的区别。各种材料的喷嘴的质量损失都随着冲蚀时间的延长而增大。粒度为46目的SiC磨料对喷嘴的冲蚀严重，而粒度为60目的棕刚玉磨料冲蚀轻。磨料的冲蚀能力由强到弱依次是SiC、白刚玉和棕刚玉，这说明磨料硬度对冲蚀磨损率起着总的作用，喷水纺机配件现货，同为SiC磨料，粒度不同，喷嘴质量损失也有很大的差异，质量损失随着磨料粒度的增大而增大。

由此可见，60目棕刚玉磨料对B4C陶瓷喷嘴的磨损非常微弱，其冲蚀能力为46目SiC磨料的约1/20。磨料硬度对喷嘴质量损失的英两比磨料粒度的影响更大。

对喷嘴冲蚀磨损的影响因素进行系统研究，结果表明：喷嘴的冲蚀磨损率随磨料硬度的提高而增大。对陶瓷喷嘴而言，随着喷嘴硬度的提高，磨料硬度对其冲蚀率的影响程度减弱，说明陶瓷喷嘴的硬度越高，抵抗高硬度磨料冲蚀的能力越强。各种喷嘴的冲蚀率皆随磨料硬度与喷嘴硬度比 H_2/H_1 的增大而增大，为减小喷嘴的冲蚀磨损，在尽量保证 $H_2/H_1 < 1$ 的前提下，潍坊喷水纺机配件，硬磨料应选用硬度高的喷嘴，软磨料选用硬度低的喷嘴。喷嘴的冲蚀磨损率随磨料粒度的增大而增大。磨料粒度越大，对高硬度陶瓷喷嘴的冲蚀磨损率影响越严重，而磨料粒度对硬质合金喷嘴冲蚀磨损率的影响与陶瓷喷嘴相比不剧烈，其相对较高的冲蚀率主要来自磨料高硬度的贡献。

根据不同喷雾条件工作而设计的工业喷嘴，选择适用的工业喷嘴能够达到1佳喷雾性能。工业喷嘴的特性主要体现在喷嘴的喷雾类型，即液体离开喷嘴口时形成的形状以及它的运行性能。喷嘴的命名一是以喷雾形状区分为扇形、锥形、液柱流（即射流）、空气雾化、扁平喷嘴，其中锥形喷嘴又分为空心锥形与实心锥形两大类。

工业喷嘴

工业喷嘴种类较多，喷水纺机配件供应，可供选择的范围较大，喷水纺机配件厂家，一般地说脱脂和水洗工序的喷嘴，可选用冲击力较强的喷射型喷嘴；选用工业喷嘴的因素有流量、压力、喷雾角度、覆盖范围、冲击力、温度、材质、应用等，而这些因素之间往往相互牵连、相互制约。具有一定冲击力的喷嘴应选用小角度喷嘴，以液柱流（即射流）为1佳；扇形喷嘴适用于清洗、脱脂、冷却等方面，锥形喷嘴适用于漂淋、表层、磷化、加湿、除尘等方面

潍坊喷水纺机配件-喷水纺机配件供应-盈苏精密机械(推荐商家)由无锡市盈苏精密机械有限公司提供。无锡市盈苏精密机械有限公司（www.wxyingsu.com）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，盈苏精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孟经理。