

## PPR承插焊机生产厂家 太原PPR承插焊机 塑通达诚信经营

产品名称	PPR承插焊机生产厂家 太原PPR承插焊机 塑通达诚信经营
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

### 产品详情

承插焊和对焊的方式 及其应用范畴的区别：承插焊：将管路伸进油路板开展焊接，多用于2"下列的镀锌钢管、不锈钢钢管的焊接；对焊：运用电阻器热将两产品工件沿全部内孔另外焊接起来，被普遍使用于产品工件的焊接。承插焊与对焊的区别：1、承插焊产生的是角焊缝，对焊产生的则是对接焊缝。对焊的焊接的抗压强度、支承情况等好于承插的，因此在工作压力级别较高的场所、应用情况极端的场所宜选用对焊。2、承插焊一般用于不大于DN40的小管径，如口径阀和管路、管材和管路焊接，较为经济发展，PPR承插焊机维修，对焊一般用于DN40之上的。3、工作压力级别较低规格又较小的大多数是承插焊，工作压力级别高的通常全是对焊。而且对焊需100%开展探伤检测实验，以保证无渗漏。4、承插焊必须直径有差别才可以插进焊接，对焊则没有规定。5、对焊规定一般比承插焊规定高，焊接后品质也罢，因此检验方式相对性严苛。对焊要做射线探伤，承插焊则做磁粉或渗透检测（如碳素钢做磁粉、不锈钢板做渗入）。

济南塑通达机械设备有限公司是专业从事PE，HDPE，太原PPR承插焊机，PPR，等热熔，电熔，全自动熔接设备的集研发、生产、销售、服务于一体的专业塑管熔接设备的厂家。济南塑通达供应的产品有全自动热熔对接焊机，全自动电熔焊机，液压半自动热熔焊接机，手动焊机及施工辅助设备管道工具。产品的应用范围覆盖广，给排水，排污，化工，石油输送，通信电缆铺设，海水养殖及非开挖顶管等多个领域。承插焊机产品特点：适用于90-315的PE燃气管和需要记录数据的高要求管道不同材质、口径、燃气PE管道的熔接（焊接）参数已事先设定（选择口径、材质、系列号）。熔接（焊接）时间、温度、压力全自动控制。焊机在熔接（焊接）全过程中自动测定拖动压力。熔接（焊接）参数自动生成，加热时间自动控制。加热板自动弹出也可手动拿出，PPR承插焊机生产厂家，温度损失降少至少（由自动弹出的，合模时间自动控制在国标范围内）。

承插式焊机：有操作平台，夹具，加热板，PPR承插焊机定做，铣刀四部分组成。夹具与操作系统分开，易于下沟操作。夹具采用双卡套结构，定位管材准确，易于调整错边量。夹具采用可拆卸型，焊接特殊管件得心应手。采用液压系统控制对接压力，压力准确，运行平稳。采用电磁阀电动控制油缸运行，操作更加简便可靠。

主要特点(1) 采用微电脑控制线路，增加了各种智能功能，对环境温度自动修正，实时显示温度，超出设定温度自动报警。(2)加热板、模头表面采用涂层，质量可靠；(3)产品结构设计合理、外型小巧美观、操作简便。

PPR承插焊机生产厂家-太原PPR承插焊机-塑通达诚信经营由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（[www.jnstd.cn](http://www.jnstd.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！