

铁粉芯性能 肇庆铁粉芯 不老化软磁铁粉芯

产品名称	铁粉芯性能 肇庆铁粉芯 不老化软磁铁粉芯
公司名称	深圳市东湖电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区华强北路塞格科技工业园4栋东8层819C室
联系电话	15007670315

产品详情

铁粉芯的运输和存放

由于磁粉芯是密度比较高的产品，任何不正确的搬运或碰撞都可能导致磁芯损坏，铁粉芯生产商，如果磁芯初击一个坚硬的平面，磁芯表面涂层会出现裂痕或碎裂。

磁粉芯比其他产品重，一般本公司的载货箱重量在15-20kg，铁粉芯性能，存放时切勿压叠超过5箱货物，以免压碎底层货物。由于磁粉芯内有均匀的气隙分布，使磁粉芯不能存储静电电荷，肇庆铁粉芯，所以静电释放对磁芯的影响，高q值铁粉芯，无须过分担心。

磁粉芯需要存放在无油、溶剂、污垢、灰尘和酸性液体的地方。特别是表面没有保护层的磁粉芯，如E型、I型、管状型、U型等。存放时应充分考虑防潮和防雨的问题，储存时间不宜过长，我们建议使用前的仓储期间不要打开原产品包装，防止产品锈蚀。

-52材质蓝绿环磁粉芯

目前公司生产的-52蓝绿环，产品的密度至少从6.9~7.4的范围，来满足客户的各色需求，同时因为采用无机绝缘等方式，产品的烘烤温度可以达到300度以上而不产生老化问题。

其感量，强度、损耗、偏流等核心指标，均处于全行业很好地位，目前产品大批量应用于联想等电源产品及奇力新等汽车电子产品上面。

产品的特性和产量也极大的能够满足客户的需求。同时还有-33 -34 -35材质产品在满足UPS类客户的需求上，在业界的特性目前处于最佳状态。

磁环的成本要高，工艺不好做，但饱和磁通密度高，散热好，大功率的话，固定也是一个问题。用PQ的话，主要优点是成本相对较低，但是散热是个棘手问题，特别是大功率的时候，磁芯开气隙引起的磁通边缘效应（两边垫气隙的话，可以缓解这个影响），内部绕组的热量较难散发出来。合成器（分配器）时经常在选择磁环，导线等问题大伤脑筋，且这些问题如果处理不当，必定效果不理想。经常在频率上和网上听到或看到有人抱怨，加了巴伦还不如不加.....为了解决这些问题，要从高频变压器问题解决。本人根据一些资料，总结了一些关于传输线变压器的一些问题和大家共同探讨，有不当之处，请大家予以指正。

铁粉芯性能-肇庆铁粉芯-不老化软磁铁粉芯由深圳市东湖电子材料有限公司提供。深圳市东湖电子材料有限公司（www.emcdh.com）是广东深圳,磁性材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在东湖电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创东湖电子更加美好的未来。同时本公司（www.234.com）还是从事RF射频/高频磁粉芯，PC不老化磁粉芯，UPS大功率磁粉芯的厂家，欢迎来电咨询。