

RTO蓄热式燃烧厂家 承德RTO蓄热式燃烧 山东泰达

产品名称	RTO蓄热式燃烧厂家 承德RTO蓄热式燃烧 山东泰达
公司名称	山东泰达整染机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区经济开发区南外环路7号
联系电话	13105341884

产品详情

蓄热式焚烧（RTO）技术优势

蓄热式焚烧（RTO）技术优势

工艺丰富：两室、三室及旋转RTO多种工艺可选；

去除率高：VOCs去除，RTO蓄热式燃烧厂家，可达到 > 99%以上，适宜不同工况；

适用度高：可处理多种组分，几乎所有有机废气

经济效益：可按需配置余热装置；换热使设备具有良好的经济性和安全性；

运行安全：熄火保护、超温报警等功能使运行更安全；

使用方便：自动化控制程度高、维修方便；

结构合适：系统结构紧凑，占地面积小；

实时监测：采用PLC系统实现多重保护，6万风量RTO蓄热式燃烧，实现故障自检和排除，系统稳定完善。

蓄热式RTO焚烧炉结构特点

蓄热式RTO焚烧炉结构特点：

RTO空气污染控制系统可以由可变数量的罐体组成，这取决于所需的空气净化率和废气量。废气交替流经装有陶瓷蓄热体的室体。废气通过热的蓄热体预热，这使得用于氧化气体的消耗量大大降低。

该系统适用于几乎所有行业，包括：在过度自热模式时使用热旁通；针对腐蚀性介质使用特殊材料或特殊涂层；用于去除蓄热式换热器上的沉积物（烧断）功能；预热废气，以降低废气入口的相对湿度；下限控制系统，在废气污染物浓度较高时加入控制量的新鲜空气；可与烟气处理设备结合，如：去除烟气中的酸性成分。

蓄热式燃烧（RTO）工作原理

三室型 RTO，有机废气通过引风机进入蓄热室 1

吸热，5万风量RTO蓄热式燃烧，升温后进入焚烧室中进一步加热，使有机废气持

续升温直至有机成分彻底分解成 CO₂ 和 H₂O。由于废气在升温过程中利用了蓄热体回收的热量，所以燃料消耗较少。废气经处理后离开燃烧室，进入蓄热室 2 释放热量后排放，而蓄热室 2 的蓄热体吸热后

用于下个循环加热新输入的低温废气。与此同时，引入部分净化后的气体对蓄热室 3

进行吹扫以备进行下一轮热交换。该过程全部完成后切换进气和出气阀门，气体由蓄热室 2

进入，蓄热室 3 排出，蓄热室 1 进行吹扫；再接下来的循环则切换为 由蓄热室 3

进入，承德RTO蓄热式燃烧，蓄热室 1 排出，蓄热室 2

进行吹扫，如此交替切换持续运行。此外，为了提高热能利用率还可在 RTO

焚烧炉后设置换热器加强余热利用。

RTO蓄热式燃烧厂家-承德RTO蓄热式燃烧-山东泰达由山东泰达染整机械有限公司提供。山东泰达染整机械有限公司（www.taidaep.com）是一家从事“催化燃烧设备,垃圾压缩设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东泰达在废气处理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！