

# 贺州润滑脂品牌 机械润滑脂品牌 科恩优路

产品名称	贺州润滑脂品牌 机械润滑脂品牌 科恩优路
公司名称	福建科恩优路润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市五里工业区欣鑫路43号满誉轻工5号厂房
联系电话	15759865988

## 产品详情

### 烧机油的危害

烧机油的危害不仅仅是消耗更多的机油而已，由于过量机油参与燃烧，燃烧室并不完全燃烧，容易形成大量积碳，机械润滑脂品牌，使其排放超标，污染环境。此外，发动机的动力、噪音、油耗等各方面也会受到较大的影响。在行车过程中，贺州润滑脂品牌，会出现怠速不稳、加速乏力等综合症状，还会加速氧传感器的损坏，引起三元催化转化器的堵塞。由于烧机油导致的积碳过多，时间一长，容易导致活塞环卡死，使活塞环失去刮油的作用，增加机油进入燃烧室的几率。另外，卡死的活塞环还可能导致活塞与气缸壁加快磨损，从而导致活塞密封不严气缸蹿气，并陷入不良循环，严重者甚至会出现拉缸，汽车润滑脂品牌，发动机报废等严重结果。

### 关于我们：

科恩优路有限公司是国内一家专业生产服务一体的润滑油专业化公司。公司成立以来一直专注于润滑油的研发应用及技术的服务，经过4年的历练和发展，已成为大规模、专业的石油润滑制剂生产企业之一。公司主营：润滑油自主调和、润滑油招商加盟、润滑油厂家直销。需要了解咨询的各位伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

## 柴油机水温过高的问题——机油加油量太多/空压机内窜气严重

机油加油量太多：机油加油量太多，将导致曲轴箱废气压力增大，这是因为曲轴箱内空间有限，机油加得太多，曲柄连杆等高速运动部件将严重撞击机油并使其飞溅，行成油雾而造成曲轴箱废气压力增大。

伴随现象：曲轴箱废气压力大，机油油面太高。

空压机内窜气严重：如果空压机活塞环严重磨损，将导致空压机压缩气体随机油会有一起内窜进入曲轴箱而导致曲轴箱废气压力增大。当检查柴油机活塞环、缸套、呼吸器等没有问题而曲轴箱废气压力仍然大时，就需要对空压机进行相应的检查。

伴随现象：曲轴箱废气压力增大、机油耗量增加、设备气路系统建压很慢并有机油。此时应检查空压机的质量状况，疏通设备的气路系统，酌情更换空压机（活塞环等）或气路安全阀等部件。

## 柴油机水温过高的问题——曲轴箱呼吸器故障

曲轴箱呼吸器故障：

呼吸器薄膜或（呼吸器）活塞损坏。呼吸器薄膜或（呼吸器）活塞损坏，将是曲轴箱与大气失去平衡，在内外压力差的作用下，导致曲轴箱废气排出量增加。

伴随现象：机油消耗增加、排气蓝烟严重，但对功率等基本没有影响。

呼吸器与大气平衡的微小通气孔堵塞：呼吸器与大气平衡的微小通气孔堵塞，工业润滑脂品牌，将是曲轴箱内部与大气无法保持平衡，同样在内外压力差的作用下，导致曲轴箱废气排出量增大。

伴随现象：机油消耗增加、排气蓝烟严重，但对功率等基本没有影响。

贺州润滑脂品牌-机械润滑脂品牌-科恩优路(推荐商家)由福建科恩优路润滑油有限公司提供。福建科恩优路润滑油有限公司(www.kebcn.com)在润滑油(脂)这一领域倾注了诸多的热忱和热情,科恩优路一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:陈经理。