

五切分导卫 苏州阿尔太机械1 黄山五切分导卫

产品名称	五切分导卫 苏州阿尔太机械1 黄山五切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

切分箱是四切分轧制中的关键设备，主要作用是将切分孔出来的红钢撕成四条分开的圆钢，并将其正确导入下一道次，其调整恰当与否将关系到能否顺利进行切分。因此，对切分箱调整装配必须严格按照要求操作，确保切分箱能符合切分要求切分箱调整要求如下：(1) 严格按照要求调整切分轮问隙。(2) 孔型尖与轮尖对中。(3) 轴心线必须与轧线中线重合。(4) 为保证切分嘴在生产过程中不出现粘钢等问题

粗轧轧制速度低，来料断面大，五切分导卫生产，对导卫冲击较大，采用简单滑动导卫。而中、精轧机一般采用带导卫盒滑动导卫，调整方便。滚动导卫对轧件摩擦小、夹持作用强，保证对轧件导向作用外，还可以有效避免倒钢。切分轧制专用四轮滚动导卫对轧件则具有一定矫直作用。方便调整，滚动导卫内部设计有专门调整机构，以调节导轮中心距，使导轮能够准确夹持轧件。同时为保证滚动导卫能够较长时间正常运行，对导轮轴承润滑以及导轮、夹板冷却要求非常严格。

切分轧制过程中，

导卫系统保证轧件准确进入孔型进行轧制之外，

还有切分并联轧件作用。实际生产中，导卫系统保证轧制过程中轧件变形稳定性以及弥补孔型

设计不足等方面也起着重要作用。该生产线切分轧制导卫系统安装位置不同，黄山五切分导卫，立式

机架入口采用滚动导卫，水平机架入口采用滑动导卫；出口除切分机架为切分导卫

外，其余均采用滑动导卫，其中中、精轧出口采用出口导管。滚动导卫一般为两轮，

但切分轧制专用滚动导卫为四轮。