

# 二切分导卫作用 二切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司

产品名称	二切分导卫作用 二切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

由于四线切分导卫装配和使用精度要求很高，而国产导卫在材质选用、加工精度方面与进口导卫之间存在着巨大的差距，因此唐钢二钢轧厂棒材车间立足现有生产条件，经过长期的生产实践，摸索并总结出一套完善的四线切分导卫修配法，克服了国产四线切分导卫制作精度水平不足的缺陷，二切分导卫作用，使修配后的导卫完全达到并超过了进口导卫的使用精度标准。修配操作法要点精心准备，二切分导卫价格，对所有待修备件做好清洗、测量、筛选;准确预装，检验备件尺寸，二切分导卫，对尺寸有微量差异的备件合理组合进行装配，达到快速组装效果;精密组装，各预装部件组装后仔细校验、调整，确保达到使用精度标准;精细检验，对组装好的导卫进行位置精度及附件功能的全1面检查，确保所有功能正常。

导卫装置相当简陋，除个别机架进口为滚动进口导卫外，其余进出口全部为滑动导卫。仅有的滚动进口导卫是达涅利公司早期制造的滚动导卫，随着轧钢设备的迅速发展，这种老式滚动进口导卫已不能适应轧钢生产的需要。

鉴于我厂连轧线导卫装置的落后状况，1993年底，公司组织质量攻关，把导卫滚动化作为质量攻关的主要课题之一。本着设计力求简单，便于制造、安装和调整的原则，对我厂连轧导卫装置进行了一系列的攻关改造。

导板用来引导轧件正确进出孔型，使轧件在水平方向不致左右偏斜和歪扭。装入口处的导板称入口导板，装在出口处的称为出口导板。有时把导板装在导板盒中。

卫板安装在出口侧用来防止发生缠辊事故。下卫板装在导板横梁上。上卫板固定较难，而且它不像下卫板那样工作可靠，其顶端可能因机架振动而离开轧辊，也可能因轧件撞在卫板尖上造成事故。在孔型设计时采用上压，是避免这种麻烦的有效措施。

钢板轧机不用导板，它的卫板又叫护板。开坯轧机可采用整体铸造的导板。专用型钢轧机也可采用适于几个孔型的整体导板。钢管穿孔机的导板上下布置，与轧辊一起构成孔型并参与变形。