

16吨汽车吊 16吨汽车吊底牌 福康机械

产品名称	16吨汽车吊 16吨汽车吊底牌 福康机械
公司名称	济宁福康机械加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁经济开发区S338与嘉诚路交叉路口东行150米路南
联系电话	19153772888 19153772888

产品详情

?你知道16吨汽车吊机油多久换一次吗?

怎么判断16吨汽车吊机油该换了

通过16吨汽车吊机油试纸来观察

通过机油尺中取出少量机油滴在机油试纸上，然后静止放置一个晚上，等待上面的机油在试纸上完全扩散。

如果扩散的机油油环、沉淀环、扩散环之间的边缘越硬，则机油性能衰减就越厉害。

根据16吨汽车吊换机油后的驾驶感觉来判断

16吨汽车吊机油的性能都有“保质期”，在某一时期当你觉得动力“很肉”，加速反慢时，这就说明机油的“保质期”到了，要去更换机油了。

另外当你更换了机油后，感觉到有明显的动力提升，那说明上次更换机油的里程有点太长了。下次可以适当提前500公里，这样1-2次你就可以找到一个比较准确的更换机油的里程。

后提醒一下大家的是，16吨汽车吊厂家，更换机油的同时把机油滤也一并换掉。

16吨汽车吊机油滤的作用是拦截下机油中的杂质，如果不及时更换，上面累积的杂质就会造成堵塞。轻则会造成机油压力不足，机械部件润滑不好，严重的还会造成发动机过度磨损。

16吨汽车吊磨合期的特点

1. 磨损速度快

由于16吨汽车吊新机器零部件加工、装配和调整等因素的影响，其摩擦表面粗糙，配合面接触面积较小，表面的承压状况不均。

16吨汽车吊在运行过程中，零件表面的凹凸部分相互嵌合摩擦，磨落下来的金属碎屑，又作为磨料，继续参与摩擦，更加速了零件配合表面的磨损。

因此，16吨汽车吊磨合期内容易造成零部件（特别是配合表面）的磨损，磨损速度快。这时，如果超负荷作业，则可能导致零部件的损坏，产生早期故障。

2. 润滑不良

由于新装配的零部件的配合间隙较小，并且由于装配等原因，16吨汽车吊，很难保证配合间隙的均匀性，润滑油（脂）不易在摩擦表面形成均匀的油膜，16吨汽车吊车价格，以阻止磨损。

从而降低16吨汽车吊润滑效能，造成机件的早期异常磨损。严重时会造成精密配合的摩擦表面划伤或咬合现象，导致故障的发生。

3. 16吨汽车吊发生松动

新加工装配的零部件，存在着几何形状和配合尺寸的偏差，在使用初期，16吨汽车吊底牌，由于受到冲击、振动等交变负荷，以及受热、变形等因素的影响，加上磨损过快等原因，容易使原来紧固的零部件产生松动。

4. 16吨汽车吊发生渗漏现象

由于机件的松动、振动和机器受热的影响，机器的密封面以及管接头等处，会出现渗漏现象；部分铸造、加工等缺陷，在装配调试时难以发现，

但由于作业过程中的振动、冲击作用，这种缺陷就被暴露出来，表现为漏（渗）油（水）。因此，磨合期容易出现渗漏现象。

5. 操作失误多

由于对机器的结构、性能的了解不够（特别是新的操作者），容易因操作失误引起故障，甚至引起吊车机械事故。

在16吨汽车吊的正常使用过程中，它的大多数故障原因都需要我们从吊车的小配件上寻找，因为它的大多数故障都是由于小配件的使用不当或维护不当造成的。液压阀是吊车设备中起着关键作用的配件，那么，它不能起减压作用的原因是什么呢？

1、16吨汽车吊的先导阀上阻尼孔堵塞。该孔堵塞后，先导阀不起控制作用，而出口压力油液通过主阀内

阻尼孔充入主阀上腔，主阀芯在弹簧作用下，处于下端位置，阀口一直大开，故阀不起减压作用，进出口压力同步上升或下降。

2、泄油口堵塞。该口堵塞后，吊车先导阀无法泄油，不能工作的后果与先导阀上阻尼孔堵塞一样，故进出口油压也是同步上升或下降。

3、16吨汽车吊主阀芯在全开状态下被卡死，也会造成液压阀无法减压的情况出现。

4、单向减压阀中，因吊车单向阀泄漏严重，进油口压力由此传给出油口，故进出油口压力也同步变化。

16吨汽车吊-16吨汽车吊底牌-福康机械(诚信商家)由济宁福康机械加工有限公司提供。济宁福康机械加工有限公司(jnfkjsc.com)为客户提供“汽车起重机，随车起重机”等业务，公司拥有“福康”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：郭经理。