

# 低氧光亮铜杆定做 亿金起重配件业内专家 宜昌低氧光亮铜杆

产品名称	低氧光亮铜杆定做 亿金起重配件业内专家 宜昌低氧光亮铜杆
公司名称	河南省亿金起重配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长垣县起重工业区纬六路
联系电话	15037338377

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省亿金起重配件有限公司

传统方法生产的铜杆，其含氧量一般在300~500ppm之间，且这部分氧除分布在90%的铸锭截面外，其余10%铸锭截面（铸锭上表面，宜昌低氧光亮铜杆，厚度10~12mm的富氧层）也吸收同样多的氧分。所以，低氧光亮铜杆定做，传统方法生产的铜锭，除非刨面才能轧成含氧量300~500ppm的铜杆。

### 铜杆再拉断线的主要类型

中心脆断。这种断头的两端，一端是空心，一端是锥形突出，在显微镜下观察断头形貌较规则，几乎成对称圆形。分析断头附近的化学成分和氧含量，发现杂质元素和氧含量超标严重。

空心断线。这种断头的两端，一端是空心，一端是锥形突出，在显微镜下观察，锥形突出的一端可观察到空洞。在断头附近折断观察，仍能见到空洞存在。检测氧含量和化学成分，氧含量较高，超过450ppm，高可达1100ppm，低氧光亮铜杆什么价，而杂质元素一般不超标，但也有例外情况。

生产低氧铜杆的方法，目前全世界都采用连铸连轧法生产，其中具有代表性的连续生产线有：“Contirod”法生产线、SCR法生产线和“Properzi”法生产线三种，低氧光亮铜杆现货，在20世纪80年代我国电缆

工业和冶金工业的有关公司，都先后引进了这些生产线，并相继引进了具有较大生产能力的机组(如10万t / 年、15万t / 年、22万t / 年和25万t / 年的机组)，以满足市场的需要，提高铜杆质量和技术经济效果。目前我国也生产类似生产线的装备，但年产能力都比较小，一般都在5万t / 年左右，到10万t / 年以下，且相对而言生产线自动化水平都比较低。

低氧光亮铜杆定做-亿金起重配件业内专家-宜昌低氧光亮铜杆由河南省亿金起重配件有限公司提供。河南省亿金起重配件有限公司 ( [www.yjqzjx.com](http://www.yjqzjx.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！