

激光刀模 纸箱刺字激光刀模 江锋鑫

产品名称	激光刀模 纸箱刺字激光刀模 江锋鑫
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

产品详情

激光刀模设备的使用注意事项

激光刀模设备行业对数控切割机操作人员的职业技能必须有一个考核标准，按正规企业制度来讲操作人员也必须满足条件后才能正式上岗。这不仅仅涉及企业工作效率、成本效益，垫片激光刀模，更是涉及到切割机操作人员的人身安全，这些意外事故在工业生产中经常发生，吸塑下激光刀模，所以企业必须要做好相应工作，实现双赢安全生产才是企业可持续发展的捷径!

圆压平型模切机 优缺点：

设备采用了圆筒形的压力滚筒代替压板，故作业时不是“面接触”而是“线接触”，机器在模切时只需较小的压力，因此机器的负载对比平稳。但由于模切版与模压滚筒相互对滚时产生的分力效果，简单导致刀线变形和移位，其应用范围相对狭隘，通常只适合克重小于400g/m²的纸板的模切，格外适合于纸张模切和电化铝薄膜烫金处理。在纸张模切过程中，应尤为留意纸张的纤维方向，通常应使其平行于模压滚筒轴向，不然会引起严重的纸张伸缩现象。

区别激光刀模和其他裁切设备的不同

首先，我们说激光刀模和普通钢裁切刀模的区别，区别就在于加工图案的复杂性，理论上来说，主要人能画出来的图案，激光刀模，无论多么复杂，都可以通过的激光刀模进行切割成型，这一点是普通雕刻刀不能比拟的。激光刀模一般镶嵌在刀模板上，精度高、成型好、切割是的特点。

第二个：激光刀模类似功能的还有激光裁床首先，激光刀模和激光裁床二者加工原理一样，区别是一般来说激光刀模一般激光管功率为300W以上，而激光裁床可以是更小的功率，纸箱刺字激光刀模，一般小到80w或者100w左右，其主要保证可以切割投即可，二者就是体量的差距，激光裁床一般较为大型，而模切机较小，激光刀模采用对向切割，激光裁床一般是单向或者多头切割，激光刀模具有更加好的普

适性，不同材质、相同图案，在理论设计范围内，都可以进行切割。

激光刀模-纸箱刺字激光刀模-江锋鑫(推荐商家)由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。苏州江锋鑫智能科技有限公司(www.fybjkj.com)有实力，信誉好，在江苏 苏州 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进江锋鑫和您携手步入辉煌，共创美好未来！