

铝氧化 启程精密电子 德州阳极氧化

产品名称	铝氧化 启程精密电子 德州阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝合金阳极氧化膜膜厚不均匀的原因

在实际生产过程中，有些原因会导致氧化膜膜厚的不均匀，例如夹具与型材接触不良，接触面积过小，硬质氧化，会使得氧化膜不完整或无氧化膜。另外硫酸浓度大范围变动会使得不同槽料的氧化膜膜厚不一样，硫酸浓度大范围改变会使得计算氧化膜厚度的经验公式（ $\delta = kIt$ ）中的k不准确，因此得到的氧化膜膜厚也就不一致。在生产中只要将上述问题一一解决，就能保证氧化膜膜厚均匀。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，涉及的到的加工工艺有，普通阳极氧化、硬质阳极氧化、压铸件阳极氧化等，欢迎来电咨询！

为什么要阳极氧化：

??为了克服铝合金表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，铝氧化，扩大应用范围，德州阳极氧化，延长使用寿命，表面处理技术成为铝合金使用中不可缺少的一环，而阳极氧化技术是目前应用广且成功的。

铝件加工后阳极氧化工艺技术

1.夹具的设计与制作

夹具的特点：铝件加工后阳极氧化用的夹具与电镀用的挂具是截然不同的，若采用电镀用类似挂勾的挂具作阳极化夹具是不适宜的，因为阳极氧化时夹具与工件表面都会很快生成氧化膜，在此过程中夹具与

工件稍有松动即会变更触点位置，阻碍电流流通，为此，必须采用具有弹性的夹具夹紧工件。只有这样才能使阳极氧化过程正常进行。

铝氧化-启程精密电子(在线咨询)-德州阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）有实力，信誉好，在江苏 盐城 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进启程精密电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！