

启程精密 模具抛光 泰州抛光

产品名称	启程精密 模具抛光 泰州抛光
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材外壳抛光的方法

一般的抛光分三种形式，分别为抛光、机械抛光、电抛光。在给汽车或者轮船在抛光的过程中，要把握好先后顺序，先进行机械抛光，然后进行电抛光，这样可以达到光亮的，恢复往日的光泽，还可以在铝型材外壳上进行着色。

根据使用要求不同，下面列举几种处理铝型材外壳的表面的处理方法：

- 1、阳极氧化，除掉铝型材外壳的上面的氧化铝，进行有效抛光。
- 2、电解抛光，电解抛光在利用化学反应以电解抛光为阳极，不溶性金属为阴极浸入电解槽中，通以直流电，溶解掉阳极氧化铝，从铝型材外壳上氧化铝消失掉，自动抛光机，恢复光泽。

抛光

抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，平面抛光机，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米;当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，常采用滚筒抛光的方法。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎来电咨询！

常见的抛光有机械抛光、化学抛光、电化学抛光3种。

化学抛光是把零件浸入适当的溶液中，泰州抛光，因溶液对表面凸出部位比凹下部位溶解快，从而使表面整平，达到抛光目的。一般来说，模具抛光，化学抛光的抛光能力较差，只能少量提高光亮度。但比机械抛光省力、省时，且能够对小型零件的内表面进行抛光。

东台启程精密电子技术有限公司，欢迎来电咨询！

启程精密(图)-模具抛光-泰州抛光由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司(www.dtgicheng.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。启程精密电子——您可信赖的朋友，公司地址：东台市安丰镇财富大道8号，联系人：刘恩庭。