

阳极氧化加工 东台启程精密 南通阳极氧化

产品名称	阳极氧化加工 东台启程精密 南通阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，欢迎新老客户来电咨询！

铝材阳极氧化工艺流程：

机械抛光——除油——水洗——化学抛光——水洗——阳极氧化——水洗——封闭——机械光亮

化学抛光商品：铝材碱性抛光液

阳极氧化商品：铝材阳极氧化液

封闭商品：铝材着色封闭液

常用的硬质阳极氧化工艺和方法

- 1、色泽：褐色，深褐色，灰色，黑色。阳极氧化膜层愈厚，南通阳极氧化，电解温度愈低，颜色愈深。
- 2、厚度：阳极氧化膜层厚度可达250 μ m左右。
- 3、硬度：阳极氧化膜厚度非常高，在铝合金上可达400~600HV，在纯铝上可达1500HV，不仅硬度高，硬质阳极氧化，而且耐磨性能好。
- 4、抗热：硬质阳极氧化膜的熔点可达2050 ，是的耐热材料。
- 5、绝缘：硬质阳极氧化膜的电阻率极大，它的击穿电压大于200V。

6、耐蚀：在大气中具有较高的抗蚀能力，在大于3%NaCl盐雾中，阳极氧化加工，能经数千小时不腐蚀。

7、结合能力：阳极氧化膜层与基体具有牢固的结合力。

阳极氧化原理

氧化膜薄层中具有大量的微孔，可吸附各种润滑剂，适合制造发动机气缸或其他耐磨零件；膜微孔吸附能力强可着色成各种美观艳丽的色彩。有色金属或其合金（如铝、镁及其合金等）都可进行阳极氧化处理，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，铸件阳极氧化，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。

阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~20微米，硬质阳极氧化膜可达60~200微米。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，欢迎来电咨询！

阳极氧化加工-东台启程精密-南通阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！