

广州n95口罩机 广州明睿自动化 n95口罩机器生产厂家

产品名称	广州n95口罩机 广州明睿自动化 n95口罩机器生产厂家
公司名称	广州明睿自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区黄埔东路1135号416房
联系电话	13710276321

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州明睿自动化设备有限公司

广州明睿——n95口罩生产线多少钱一条，n95口罩生产线设备，n95口罩机

然后继续说导正/驱动机构

关于下滚筒调节机构，这个和前面说到的过料机构原理和作用是一样的，不同的是调节螺丝先顶紧的是顶板，然后顶板再通过和滚筒滑块之前放置的弹簧，将滚筒顶紧（具体结构见下图）。

然后继续说其他机构，导正机构的作用其实就是防止鼻梁线跑偏的，n95口罩机价格，从图片中可以看到，左侧和右侧的两个滚轮是V型的，可以限制鼻梁线往两侧窜动；

鼻梁线从导正机构出来后，穿过传感器安装块，再从对辊滚筒中间穿过，进入到后面的料道。而驱动对辊滚筒的正是上面的驱动凸轮，广州n95口罩机，凸轮每旋转一圈，就会接触滚筒一次，n95口罩机器生产厂家，接触的时候会驱动滚筒旋转。

注：有人可能会问：为什么要用两个凸轮，用一个不就可以达到目的了（其实刚开始我也是这么想的，哈哈），其实它的目的是用两个凸轮，就可以随意的调整接触滚筒的角度，从而可以调整鼻梁线每次的进给长度。

3) 鼻梁线装料机构

先说一下，推杆两端是有鱼眼接头的，只是模型打开缺失零件，所以显示不出来，大家知道这一点就可以了。

机构的动作顺序为：偏心轮旋转带动推杆和推板前进，将鼻梁线送入布料中间。

广州明睿——n95口罩生产线多少钱一条，n95口罩生产线设备，n95口罩机

熔接耳带工序

左耳带和右耳带熔接机构和原理都是一样的，只是位置不同，所以咱们分析其中一个就可以了。

还是把整个工序分为几个机构，这样才能说的更详细点，先来说一下整个工序的大概工作步骤：

耳带从送料机构出来，到耳带拉取熔接机构上；
然后耳带拉取熔接机构，拉取耳带，再由剪耳带机构把耳带剪断；
后由耳带拉取熔接机构，将耳带熔接在口罩上。

好了，大概的工作顺序就是这样，然后开始依序分析机构：

1、耳带送料机构

本来一次性口罩机上用的也是这种机构，但当时忘记分析了，所以这次就带上它。

耳带的路径：

耳带卷--驱动轮 & 压紧轮--调节线轮--过线轮--过线孔

可以看到，压紧轮将耳带压紧在驱动轮上，随着驱动轮的旋转，耳带会不断向下；另一端，耳带通过过线孔后，连接拉取机构。但是显然，耳带的放料和拉取速度不会匹配，所以调节线轮的作用就是调节耳带紧绷状态的。

当驱动轮驱动耳带放出后，耳带会变松，这时调节线轮因为重力下降，直到被传感器检测到，驱动电机停止工作；此时，n95口罩机批发供应，拉取机构会继续拉取耳带，将调节线轮往上提，当传感器检测不到调节线轮后，驱动电机又马上开始工作，使耳带开始放料。就这样一直循环这个放料动作。

广州明睿——n95口罩自动化生产线，n95口罩生产线多少钱，n95口罩机

随着复工返岗人员不断增多人们对口罩的需求量也随之上升供应是否充足是大家为关心的问题之一今天好消息传来玉林首条口罩生产线已安装调试不久将大大缓解“口罩荒”

“设备已经到了，我们正在进行安装调试……”2月20日，广西华原过滤系统股份有限公司制造中心主管工程师程克告诉记者，超声波焊机到货后他们马上进行了安装调试，这意味着玉林市首条N95口罩生产线正式启动。

2月13日，玉林市召开口罩生产线项目协调会，其中筹备工作由玉林中健康产业园管委负责牵头，大参林集团玉林项目（以下简称“大参林公司”）负责生产的工作，广西华原过滤系统股份有限公司（以下简

称“华原股份”）将在生产设备和原料采购等方面全力配合，建成后将缓解疫情期间玉林市口罩的紧缺问题。目前N95口罩生产设备在玉林市健康产业园大参林产业园饮片加工生产车间“落户”，主要预设生产N95口罩和平面口罩，其中N95口罩预设日产规模4000-5000个，将于23日正式投产。

大参林公司广西分公司总经理冯超艺告诉记者，该公司专门按照口罩生产的标准和流程，将原用于药材加工的厂房改造成口罩临时生产车间，洁净区面积约1000多平方米，洁净程度达到了10万级，除了将用于生产N95口罩，还同时生产平面口罩。

广州n95口罩机-广州明睿自动化-n95口罩机器生产厂家由广州明睿自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州明睿自动化设备有限公司（www.merry-pack.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!