

退火电源 融新精密设备研制 高频逆变退火电源

产品名称	退火电源 融新精密设备研制 高频逆变退火电源
公司名称	昆山融新机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号
联系电话	13962667037 13962667037

产品详情

为什么选用退火电源

国内连续退火，高频逆变退火电源，主要采取2种方案:工频隔离变压器+可控硅，变频器（退火控制器）+工频隔离变压器。由于受方案原理影响，以上两种方案存在以下缺点：低电压输出不稳定，响应缓慢，精密直流退火电源，能耗高，整体集成难。由于我们控制器采用高频逆变方案，伸线退火电源，有效解决了以上问题。

昆山融新机电科技有限公司是一家致力于技术创新的机械设备及电气控制公司。通过与我们所涉及行业的领导公司合作，向客户提供的设备及技术解决方案，欢迎来电咨询。

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

一、金属小型熔炼、贵金属熔炼（金、银）。

二、钎焊类（用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。

1、金钻石刀头的焊接，退火电源，硬质合金锯片锯齿的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。

2、机械加工硬质合金刀锯的焊接:如:车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。

3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。

4、各种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

5.不锈钢电水壶覆底焊、电热锅覆底焊、不锈钢锅覆底焊。

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

热处理类（淬火、退火、回火）

- 1、各种五金工具、手动工具的热处理。如钳子、板手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等高频淬火处理。
- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。
- 5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。
- 6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

退火电源-融新精密设备研制-高频逆变退火电源由昆山融新机电科技有限公司提供。昆山融新机电科技有限公司（www.ksrongxin.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！