机械卷锥机厂家 厦门卷锥机 马鞍山巨德机械

产品名称	机械卷锥机厂家 厦门卷锥机 马鞍山巨德机械
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷锥机卷锥力的估算

卷锥机卷锥力该如何估算呢？下面让小编带大家一起来看一下吧！

各种方法对不同的工件究竟需要多大的力既要经验，也要粗略的计算，从以上分析可看出，对工件施加回转力矩的只有一个挡轮，不能将负载平分到两个挡轮上。

某单位在70?000的卷板机是用方法6卷制60?000多宽的高炉壳体锥筒，由于传动侧机架上部与下部的连接螺栓力量不够，两辊卷锥机，在卷锥过程中将连接螺栓拉断，经对机架连接处改进卷制成功。1种方法的挡轮主要靠挡轮与工件的摩擦力，挡轮承受的正压力是摩擦力的数倍，卷大工件很容易损坏。要根据工件的大小，不同的要求选择合适的方法。

卷锥机适合用于金属板材的弯曲变形，钢板卷锥机，可卷制圆形，弧形和一定范围内的锥形工件，厦门卷锥机，并有板材端部预弯功能。卷锥机由于使用的领域不同，种类也不同。 卷锥机从辊数上分为三辊卷锥机和四辊卷锥机。可将金属板材卷成圆形、弧形和一定范围内的锥形工件。

科学技术的发展和各企业对国内外卷板技术的不断学习和引进，使企业卷板设备的生产技术有了很大提高。近几年，我国生产的三辊水平下调卷锥机和四辊卷锥机越来越多地代替了传统的卷板设备!

三辊卷锥机是目前普遍的一种卷锥机。利用三辊滚弯原理，使板材弯曲成圆形，圆锥形或弧形工作。 该卷锥机的特点是结构简单、紧凑，质量轻、易于制造、维修、投资小、两侧辊可以做的很近。形成较准确，但剩余直边大。一般对称三辊卷锥机减小剩余直边比较麻烦。

四辊卷锥机上辊为主动辊，下辊和侧辊为从动辊，上辊位置固定，下、侧辊可升降移动，上辊为液压马达传动，下、侧辊的转动是靠钢板和各辊间的摩擦力带动的。下辊和侧辊均由其两端油缸推动其实现升降运动。上辊前侧轴承体的翻转、复位由翻倒油缸执行，各辊轴承体和油缸均装于左、右两端的机

架内。

四辊卷锥机用于在常温下弯卷一定厚度的金属板成筒状、弧形或一定锥度的零件。其特点如下：

1、 一次性上料，无须掉头即可完成卷制；

2、该机三个工作辊均为主驱动辊，防止卷板时打滑，扩大了钢板的卷制范围；

3、上辊升降、下辊平移均为液压驱动；

4、 微机控制，自动调平，液晶显示；

5、该机集机、电、液于一体，各动作互相连锁保护；

6、系统设有过流、过载安全保护。

卷锥机是工业企业重要的使用设备之一，因为操作方便，易于加工，很受企业的青睐。但是，我们在使用该设备的时候，机械卷锥机厂家，要严格按照工艺要求来进行操作，使得卷锥机的寿命更长，更好的为我们服务。

机械卷锥机厂家-厦门卷锥机-马鞍山巨德机械由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。“ 卷板机,卷锥机,剪板机,冲床,折弯机,校平机,刀片,模具 ”就选马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn），公司位于：安徽省马鞍山市博望区博望工业园，多年来，马鞍山巨德机械坚持为客户提供好的服务，联系人：臧先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山巨德机械期待成为您的长期合作伙伴！