

澳锐塑机 PVC塑料板材生产线设备 塑料板材设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 澳锐塑机 PVC塑料板材生产线设备 塑料板材设备 |
| 公司名称 | 青岛澳锐塑料机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧 |
| 联系电话 | 15092246167 15092246167 |

产品详情

木塑复合（pvc）材料是采用木质纤维材料（包括木屑、秸秆、稻壳等）与热塑性塑料（主要是废旧塑料）复合而成的一种新型环保材料。

1.原料

聚氯乙烯（pvc）粉料

聚乙烯（PE）粒料

聚丙烯（PP）粒料

2.天然纤维

---木纤维

---稻谷壳

--甘蔗

--

3.添加剂

--润滑剂

--色母料

--抗UV剂

--矿物填料

--发泡剂

--其他

产品应用：

该生产线主要用于生产长城板、外墙板、隔断墙、天花扣板、吸音板、楼梯扶手、百叶窗、地脚线等装饰型生态木产品。

机械特点：

1.挤出机部件采用独特的螺杆设计，避免原材料的高剪切和过塑化，生产出的产品表面木纹纹理独特明显，产品不变形、不褪色、防火、防腐、防虫蛀，耐老化和抗紫外线。

2.操作简单，对生产员工整体技术水平要求较低，对配套模具和挤出

成型设备要求相对比一步法要低。

3.专门针对木塑设计的排气单螺杆，塑料板材设备，可以排除物料中的水份和挥发物；

4.单螺是利用螺杆、机筒和物料的磨擦力推进物料，螺杆磨损小，并且螺杆和机筒头部采用双金属耐磨，pvc塑料板材设备，使用寿命长（确保一年）。

5.设备运行稳定，故障率低，维护成本低。

6.螺杆芯部采用通气冷却，使物料中间温度能够控制。

设备特点：

螺杆采用特殊混炼功能及高塑化能力设计。

温度控制 ± 1 可精确控制塑化过程及板材厚薄，平整形。

三辊压光机采用水平、垂直或45°倾斜式，可自由升降方式。

板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整可精确控制板材厚薄度。

独立控制的辊筒温控系统能精确控制压辊轮筒温度使板材，厚薄均匀。

切片机，板材长度及数量精准。收卷台装置，采用高级转矩马达，能随意调整速度及卷收张力。

备有自动计米器可设定产品长度。

设备配置：

- 1.双螺杆挤出机
- 2.模具
- 3.直立式三辊压光机
- 4.冷却托架切边装置
- 5.牵引机
- 6.切割机

售后服务：

一年包修，终身维修。

免费培训，服务完善。

PVC板材生产线(设备) PVC板材生产线(设备)用途：交通运输业：轮船，飞机，客车，火车车厢，顶棚等其他内部装饰板建筑，装潢业：住宅，办公室，PVC塑料板材生产线设备，公共场所建筑隔板，厨具，洁具等广告业：广告标志牌，标志用板工业应用：化工防腐工程，热成型件，冷库用板其他用途：模板，塑料板材设备厂家，运动器材，防潮设施，耐水才。料加工范围：1-20mm，宽度1200-2050mmPVC板材生产线(设备)主要参数：检测项目检测结果单位表现密度3 0.5-0.8g/cm拉 伸 强 度12-20MPa弯曲强度12-18MPa弯曲弹性模量800-900MPa冲击强度8-15KJ/m²断裂伸长率15-20% 邵氏硬度45-50D吸水性 1.5% 维卡软化点 73-76 PVC板材生产线(设备)主要参数：型号主机规格制品宽度mm制品厚度mm电机功率KW产量Kg/hUMA-80/156-120080/15612002~1575400UMA-92/188-150092/18815003~19110500UMA-130/26-2100130/2621003~20160750

澳锐塑机(图)-PVC塑料板材生产线设备-塑料板材设备由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司(www.aoruisuji.com)有实力，信誉好，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进澳锐塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.sdaoruisuji.com)还是从事塑料造粒生产线厂家，塑料造粒生产线价格，塑料造粒生产线批发的厂家，欢迎来电咨询。