

# 钻头 武汉益爵机械公司 旋挖钻头

产品名称	钻头 武汉益爵机械公司 旋挖钻头
公司名称	武汉益爵腾达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区三店农场二大队（汽车电子产品生产厂房）3栋4层
联系电话	17720593659

## 产品详情

由钻孔直到出碴完毕称为一个开挖循环。根据中国的经验，在单线全断面开挖中24小时能作两个循环，每个循环能进3.5米深度，每日单口进度可达7米。然而在开挖中难免遇到断层或松软石质以及涌水等，不易保持每日的预计循环，所以每月单口实际进度多低于200米。中国成昆线蜜蜂箐单线隧道单口较高月进度曾达到 200米。日本大清水双线隧道单口较高月进度曾达到 160米。开挖循环作业的特点是一个工序接一个工序必须逐项按时完成，否则前一工序推迟就会影响下一工序，因而拖长全部时间。其中较主要的工序为钻孔及出碴，所用时间占全部作业时间比例较大。

矿用截齿是采煤及巷道掘进机械中的易损件之一，是落煤及碎煤的主要工具。它的性能好坏直接影响采煤机械生产能力的发挥、功率的消耗、工作平稳性和其他相关零部件的使用寿命。截齿是采煤机上的关键部件，其工作的环境非常恶劣，要求有高的耐磨性、强度及良好的韧性。煤炭行业的新标准中将采煤机截齿材料定为合金结构钢。国内厂一般煤截齿材料为35CrMnSiA，这是高强度钢，旋挖钻头，要满足上述热处理要求，热处理工艺必须为等温淬火。

采煤机截齿的工作过程为：在截齿前刃面作用下，煤发生破碎，同时产生大块的剥离。在刀尖开始接触煤的瞬间，钻头品牌，刀尖接触范围内产生弹性和塑性变形，随着接触应力增大，超过强度极限时，被压碎成很细的粉末形成密实核，这种密实核由处于受压状态下的粉碎煤组成，并且随着截割刀具的推进，钻头，密实核逐渐长大并集聚能量，截割阻力亦随之增大。密实核使前面一层煤区域受挤压，并使这一部分产生弹性变形。由于密实核周围矿体形成应力状态区，实际上起着改变截齿刀头的几何形状的作用。当截齿刀尖的接触应力增加到极限值时，密实核前区域中的粉尘高速喷出，带动小块剥落。

钻头-武汉益爵机械公司-旋挖钻头由武汉益爵腾达机械有限公司提供。武汉益爵腾达机械有限公司（www.yjtdjx.com）位于湖北省武汉市东西湖区三店农场二大队（汽车电子产品生产厂房）3栋4层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前益爵机械在桩工机械中享有良好的声誉。益爵机械取得商盟认证，我们的

服务和管理水平也达到了一个新的高度。益爵机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来

。