

码坯机生产厂家 誉德智能 孝感码坯机

产品名称	码坯机生产厂家 誉德智能 孝感码坯机
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

- 1.设备运转时，正确使用安全信号，应随时注意设备的运转状态。如发现设备有异常响声，应立即停机，避免事故扩大。
- 2.如动作方式不对或运转不到位等，应将按钮打到手动调整、及时清层、清位。
- 3.注意避免碰触电管。
- 4.注意观察窑车，避免无车造成停机。
- 5.观察布坯机运来的坯组分缝情况，做到及时调整，避免卡夹坯夹子造成坯夹和坯体的损坏。
- 6.要求不得将不合格的坯子码到窑车上，以快的速度把翻到的坯子扶正，码坯机生产厂家，避免影响下一次码坯。

- 3、选用伺服电机作为独立驱动机构，反应速度快，控制精度高，可将砖坯进行层层错位摆放。
- 4、夹坯装置由气动伺服控制阀控制。可以根据坯体强度调整气源压力，从而控制合适的夹持力，运行灵活可靠。
- 5、定位元件布局灵活。采用西门子PLC，百格拉伺服电机和国产电子元器件，设计更加符合国内实际操

作水平和不同制砖机的具体情况。

6、与进口同类设备相比，小型码坯机，性能更优且价格不足进口设备的1/2，性价比突出，且具有距离近，反应快，收费低等优良的售后服务条件。在今天这个科技技术和机械化水平迅速发展的年代，孝感码坯机，人工码坯已经跟不上砖厂的出砖效率。如今使用人工码砖耗费人力资源，而如今劳动力资源缺乏，人工码坯已经逐渐被淘汰掉。

如果在操作过程中遇到一些紧急情况，一定要时间关掉开关，码坯机器人不同区域上都有各自的开关，码坯机输送带，比如转向区有紧急关闭开关、进箱区同样也有急停开关，操作人员一定要熟知这些开关的位置，在遇到紧急情况时可以时间做出正确的操作。

全自动码坯机技术特点

- 1、占用空间少，生产；
- 2、电脑控制，全自动运行；
- 3、适合多种砖坯的抓坯，控制方便；
- 4、多处安全保护，触摸屏控制；
- 5、采用输送链分段传动，输出段可任意加长；
- 6、电机气缸传动及控制全部采用国际元件；
- 7、人工成本低，大大减少人工体力劳动；

码坯机生产厂家-誉德智能(在线咨询)-孝感码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!