

# 机器手码坯机 誉德智能 武汉码坯机

产品名称	机器手码坯机 誉德智能 武汉码坯机
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

## 产品详情

切坯机失控，样板连续运动(俗称“打连发”)

产生原因： 弹簧压力太小； 被动轴上的回转件惯性大； 松离块和控制杆的接触面磨损； 控制杆在导向槽内运动不灵活或弹簧压力不够，使控制不能及时复位； 操作不当，脚板停留时间太长。

处理方法： 应当调节螺母增加弹簧压力； 减少偏心轮的配重;偏心轮加制动装置； 有分离块和被动卡爪的凸缘之间加垫片，增加分离块厚度； 修理控制杆或导向槽，使其运动灵活;在弹簧的一端加垫圈，增加弹簧的压力； 改进操作方法。

该码坯机适用于一次码烧工艺和二次码烧工艺，是规模化制砖自动化生产线上不可缺少的设备。码坯机主要由机架、升降轴、夹坯装置、自动控制系统和气动控制回路等构成。采用伺服电机独立驱动机构，在PLC控制下，红砖厂码坯机，使整个夹坯装置在码坯机架的轨道上往复运行，将制砖机输送皮带运过来的砖坯，每两组夹取一次码放到蒸养车上，并可以对码到蒸养车的砖坯进行层层错位摆放，每层砖坯高度由编码器信号传到PLC系统进行控制，不易受到干扰。整机操作使用可编程序控制器自动控制，机器手码坯机，夹坯装置采用气动元件控制，且可根据坯体强度不同相应调整气源压力。

本厂根据市场需要，武汉码坯机，现推出液压码坯机，气动码坯机，抓坯机，码垛机等设备 价格公道原厂直销。其他厂家主营生产线有双级真空挤出机，自动切条机，自动切坯机，燕尾滚筒式切坯机，垂直自动切条切坯机，气动双轴搅拌机，高锰钢细碎对辊机，变速箱式给料机，煤矸石反式破碎机，双级无筛底粉碎机，原料滚动筛，液压型顶车机，分坯机，卧式配料机，节能型联合电动挖土机，自动升降运坯车，电动装窑车，双级粉碎机以及电动升降运坯车等成套设备，供新老客户参观选用。码坯机设备常发生的故障有：推坯样板工作面和运行方向不垂直;样板停止位置不正确，有早停和慢停现象;切坯机失控，样板连续运动;爪式离合器的主、被动卡爪碰撞;机架摆动，样板运行不稳，切割坯体弯曲;切坯不彻底

，砖坯后端不整齐;断钢丝频繁，等等。

机器手码坯机-誉德智能(在线咨询)-武汉码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司( [www.xyyude.com/](http://www.xyyude.com/) ) 有实力，信誉好，在湖北 襄樊 的堆垛搬运机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进誉德智能和您携手步入辉煌，共创美好未来！