

# 黑色硬质阳极氧化 宝久铝

产品名称	黑色硬质阳极氧化 宝久铝
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

## 产品详情

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质阳极氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

### 铬酸阳极氧化

铬酸阳极氧化得到的膜较薄，只有2 - 5um，能保持工件原有的精度和表面粗糙度；孔隙率低难染色，不做封孔也可使用；膜层软，耐磨性较差但弹性好；耐腐蚀力较强，铬对铝的溶解度小，使和缝隙内残留液对部件的腐蚀较小，适于铸件等结构件，该工艺在军事上用得较多。同时可以对部件质量进行检验，在裂纹处褐色电解液就会流出，很明显。

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种

精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

为了防止在铸件中形成氧化膜，则需要让金属以毫紊流的状态进入到铸型的型腔。对大多数铸件来说，利用重力浇注的方法就不可能做到这一点，因为直浇道的水头高度会加快流动速度从而发生紊流，所以一定要采用反重力法或液位模具浇注技术。这样过滤器减缓金属流动的速度，使其慢到足以防止氧化物产生。另外必须从底部注入模具的型腔，注入铸件各个液位的次序要精心设计好，以免发生“瀑布”——模具中液态金属从较高液位掉落到较低的液位，从而在新生金属表面形成氧化物。利用从底部注入模具的方法，液态金属顶上的氧化层将升入到上砂箱层面的顶部并流入冒口的顶，这样则不会损害铸件。

苏州宝久铝制品有限公司(精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

公司秉着“业精于勤，开拓创新”的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

### 硬质氧化工艺特点

硬质阳极氧化的电解液时在-10 ~ +5 左右的温度下电解。由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，会直接影响到电流强度的氧化作用。为了取得较厚的氧化膜，势必要增加外电压，其目的是为了消除电阻大的影响，而使电流密度保持一定，但电流较大时会产生激烈的发热现象，加上生成氧化膜时会放出大量的热量，使零件周围电解液温度剧烈上升，温度上升将会加速氧化膜的溶解，使氧化膜无法变厚。另外，发热现象在膜层与金属的接触处严重，如不及时解决，加工零件的局部表面会因温度上升而被烧坏。

解决办法：就是采用冷却设备和搅拌相结合。冷却设备使电解液强行降温，搅拌是为了使整槽电解液温度均匀，以利于获得较高质量的硬质氧化膜。

黑色硬质阳极氧化-宝久铝由苏州宝久铝制品有限公司提供。黑色硬质阳极氧化-宝久铝是苏州宝久铝制品有限公司（[www.daoke.so](http://www.daoke.so)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：钱先生。