# pe给水管件 天地顺通 湖北pe给水管

| | |
|---|---|
| 产品名称 | pe给水管件 天地顺通 湖北pe给水管 |
| 公司名称 | 武汉天地顺通建材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市洪山区烽火五金水暖市场A4-43-45号 |
| 联系电话 | 18986201886 |

# 产品详情

（1）PE给水管焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定.（2）PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，pe给水管件，找平后再焊接.法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面.（3）PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，聚乙烯pe给水管，保证充分焊透.坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，pe给水管批发，并用锉刀打磨，直至露出金属光（4）钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度.（5）法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2.（6）焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂.（7）法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫.

运输①车辆运输管材时，应放在平车底上，船运时，湖北pe给水管，应放置在平坦的船舱内。运输时，直管全长应设有支撑，盘管应叠放整齐。直管和盘管均应捆扎、固定，避免相互碰撞，堆放触不应有可能损伤管材的尖凸物。②管件运输时，应按箱逐层叠放整齐，并固定牢靠。③管材、管件在运输途中，应有遮盖物，避免曝晒和雨淋。连接技术编辑PE给水管连接方法聚乙烯管材与管材、管材与PE管、管材与配件，以及聚乙烯管与金属管之间的连接方式很多，不同的连接方式都有自身的优点和局限性，用户可根据管道直径、工作压力、使用场所等环境，选择合适的连接方式。城镇供水聚乙烯管道的连接方式有：热熔连接、电熔连接、承插式柔性连接、法兰连接、钢塑过渡接头连接等。

一、PE给水管的表面粗糙

可能是因为主机机头温度过高或过低引起的，比如说当芯模温度偏低、机身温度过低的情况下易造成内表面粗糙而冷却水温过高就会导致表面粗糙。这种情况下应适当降低冷却水温同时还要检查水路是否存在堵塞和水压不足现象；并检查加热圈、原料性能等。

二、给水管表面出现沟痕

应该检查并调整定径套水帘出水压力均衡，调整喷淋喷嘴角度使管材冷却均匀检查定径套、切割机等物件是否存在杂物、毛刺。

pe给水管件-天地顺通-湖北pe给水管由武汉天地顺通建材有限公司提供。武汉天地顺通建材有限公司（tiandishuntong.tz1288.com）在排水系统这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天地顺通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：彭总。