

手机前壳加工代点胶厂

产品名称	手机前壳加工代点胶厂
公司名称	深圳市戈埃尔科技有限公司
价格	12.00/个
规格参数	品牌:GOEL 型号:代加工点胶 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第二工业区1号置富润产业园201
联系电话	0755-21032753 13691801529

产品详情

手机前壳加工代点胶厂

手机外壳点胶加工的点胶针头与电路板的距离 ND / 针头内径 NID 这是进行点胶时，重要的一项参数。如果针头和基板之间的距离 ND 不正确的话，操作人员将永远无法得到正确的点胶结果。在其他参数不变的情况下， ND 越大，胶点直径 GD 就越小，胶点高度 H 就越高， ND 越小，胶点直径 GD 就越大，胶点高度 H 就越低。针头和基板之间的距离 ND 是根据针头的内径 NID 计算而得，针头内径越小，针头和基板之间的距离就变得越重要。以上就是手机壳点胶加工所要注意的一些问题，做好这些，产品的质量就有了保证

手机的外壳是钢化金属、硅胶等多种材料制成的,在生产手机时就需要使用点胶机对外壳点胶，为了避免普通的固定影响到手机外壳的固定强度，所以使用点胶机进行密封固定能加强手机外壳的牢固性

FIP点胶加工

- (1) 将胶筒装上点胶机，选择适用的点胶针头装上。
- (2) 将工件夹具固定在自动点胶机工作台上。
- (3) 编出点胶产品相应程序，开始调试。
- (4) 在不出胶的情况下空运行一遍点胶加工程序，观察是否有偏移，漏点等不良现象，并对其调整修正。

(5) 通过完全调试后做出首件，经送检后确认OK后方可开始点胶加工生产。