

# 数控深孔钻 台铭数控 威海深孔钻

产品名称	数控深孔钻 台铭数控 威海深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

## 产品详情

### 间隙误差的影响

进给机构的机械传动机构由减速齿轮、联轴节、滚珠丝杠副及支承轴承组成。在这些机构的组成之中，如果出现一定的连接不稳定就会导致间隙的产生，产生的间隙就会改变整体的加工环节误差。滚珠丝杠与螺母之间的间隙直接影响工作台的进给精度。设滚珠丝杠与螺母之间的间隙为SF，则反转时造成工作台进给误差  $\Delta = SF$ 。不仅如此，丝杠螺母副的间隙还影响丝杠螺母副的刚度，进而影响工作台进给精度。针对这些误差问题必须要转变为自动化操作控制方式，在机械换向时，对换向时间和换向方式做出改变。而对于滚珠丝杠与螺母之间间隙的消除方法，要重视对间隙的偏差测定，通过反复的间隙测量来确定出具体的偏差基数，要求测出机床各轴的各项原始误差，比较成熟的测量方法是激光干涉仪，测量精度高。用双频激光干涉仪进行误差测量，需时间长，深孔钻，对操作人员调试水平要求高，主要是对误差测量环境要求高，常用于三坐标测量机的检测，不适宜生产现场操作。

### 深孔加工用什么材质钻头

在现代机械加工行业中，通常在加工孔深要求在5-8倍径称为常用标准钻头，在加工孔深在10倍径及以上加工孔深要求称为深孔加工钻头;即孔深与孔径之比;深孔加工钻头一般选用什么材质来加工，数控深孔钻，效果更好?

深孔钻切削力分布均匀，分屑、断屑性能好，钻削平稳可靠，钻削出的深孔直线性好，威海深孔钻，是机加工发展中重要环节也是难掌控的;

6、每天上班查看光滑油油位，做到及时弥补，用ISO68号导轨光滑油

7、每天上班观察地上是不是有走漏油迹

8、每周查看一次液压站的压力是不是正常，压力2MPA

- 9、每周查看一次冷却油油箱油位，过滤纸是不是充足，留意弥补
- 10、每两个月清洗一次电机后盖、电柜空调、制冷机防护网上的尘埃
- 11、定时整理冷却油回油箱沉积杂质，留意观察回油泵出口油压力
- 12、定时给机床防护罩涂改油，避免生绣和过度冲突受伤

数控深孔钻-台铭数控(在线咨询)-威海深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市台铭数控机械有限公司（[www.dgtaiming.com](http://www.dgtaiming.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.temy.net.cn](http://www.temy.net.cn)）还是从事辽宁深孔钻，沈阳数控深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。