

# 张家港深孔钻 台铭数控 深孔钻设备

产品名称	张家港深孔钻 台铭数控 深孔钻设备
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

## 产品详情

### 数控机床加工工艺分析

数控机床是一种装有程序控制系统的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，其数控加工工艺以自动化和高速精密性为主。高速、精密、复合、智能和绿色是数控机床技术发展的总趋势，近几年来，数控机床在机械加工中的作用更为突出。数控加工工艺是伴随着数控机床的产生而不断创新的一种应用技术，所谓数控加工工艺就是用数控机床加工零件的一种工艺方法。随着我国数控机床用户的不断增加，立式深孔钻，数控加工工艺在应用的领域的重要性日益突出，数控加工工艺以改善加工性能和提高加工效率为主要发展方向，并将二者融合到控制程序之中，运用自动化控制系统的规范处理方式，融合多种加工方法，以达到工序集中的复合加工方式为目的，提供更高水平的加工技术，从而进一步推动数控技术在制造业中应用与发展。

在模具加工领域，工业发展对钻孔工艺的提升，使得数控深孔钻在深孔加工领域中起到举足轻重的作用。三轴深孔钻开始普及模具加工，并逐渐涉及其他金属加工领域，随着科学的不断创新发展，精准七轴数控深孔钻的应用开始崭露头角。

钻孔是模具加工过程中非常重要的工艺，立式钻床历来显示出具大的威力，但当遇到钻孔长径比超过20或深度超过300mm时，传统的钻床加工方式已是无能为力，张家港深孔钻，只得寻求其他的解决之道。自数控深孔钻的问世以来，凭借效率、精度、深度等独特的优势，彻底颠覆了传统的深孔加工方式。

随着现在时代的进步，深孔钻在市场上被应用的越来越广泛了。那么使用的多了，很有可能会出现一些小毛病小意外什么的。这个时候我们就要养护深孔钻了。要怎么养护呢？跟小编一起去了解一下吧。

要怎么养护深孔钻床呢?应注意以下几点：

- 1、爱护深孔钻，深孔钻设备，坚持深孔钻床及附件外观规整，清洗卫生。
- 2、刀具、工具、工装夹具摆放规整。
- 3、深孔钻操作室门开关、防撞开关等安全维护装置要正常投入运用，不得随意拆开。
- 4、每次接通电柜电源开关之前，深孔钻，查看稳压器输出电压是不是为380V，三相是不是平衡，若有反常不得接通机床电源
- 5、每天加工钻孔之前需求运转暖机程序。必要时需求全行程移动机床各轴3—5次，以光滑导轨

张家港深孔钻-台铭数控-深孔钻设备由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司（[www.dgtaiming.com](http://www.dgtaiming.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。台铭数控——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市横沥镇村头工业区第8栋，联系人：郭先生。同时本公司（[www.dgtemy.cn](http://www.dgtemy.cn)）还是从事立式深孔钻，数控深孔钻床，立式深孔钻机床的厂家，欢迎来电咨询。