

PVC造粒设备 PVC造粒设备生产厂家 锋达塑机

产品名称	PVC造粒设备 PVC造粒设备生产厂家 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

PVC造粒设备的卖点

PVC造粒设备的卖点和PVC造粒设备的销售

卖点展示

- 1、锥形双螺杆造粒机生产颗粒粒度均匀：颗粒形状机粒度均匀，有利于运输、仓库储存和使用，有利于生产和使用过程操作条件环境的改善，提高产量品质。
- 2、精东塑机设计锥形双螺杆造粒机优势：合理的挤出和风冷却速度，PVC造粒设备，使熔体挤出的同时可以迅速冷却，生产效率高，挤出速度高
- 3、性能稳定：自动控制恒温，双层过滤，自动换滤网、性能稳定、寿命长、噪音小，是一种理想的塑料造粒机。
- 4、我司锥形双螺杆造粒机，适用于各种塑料材料造粒。本机特点简单易学、造粒成本低、生产快、设有自动控制。
- 5、采用双锥型、变螺距优化设计、变频调速、是目前挤出机中的新科技产品。

PVC造粒设备挤出机操作规程继续：

挤出机正常生产中也要经常观察主电动机电流表指针摆动

变化，PVC造粒设备生产厂家，出现长时间超负荷工作现象时要及时停车，查出故障原因并排除后再继续开车生产。

检查轴承部位、电动机外壳工作温度时，要用手背轻轻接触检测部位。

清理机筒、螺杆和模具上黏残料时，热切PVC造粒设备，必须用竹或铜质刀具清理，不许用钢质刀刮料或用火烧烤零件上的残料。

挤出机生产工作中，操作工不许离岗做其他工作，单螺杆PVC造粒设备，必须离岗时应停车或找人代替看管。

不许让未经培训者代替正式操作工独立操作生产。

清理干净的螺杆如果暂时不使用，应涂一层防锈油，包扎

好，垂直吊挂在干燥通风处。

长时间停产不用的挤出机，成型模具的各工作面应涂好防锈油，进出料口用油纸封严。机筒上和模具上不许有重物堆放，免得长时间受压变形。

新投入生产的挤出机生产线上各设备，试车生产500h后应全部更换各油箱及油杯中的润滑油(脂)。轴承、油杯、油箱和输油管路要全部排净原有润滑油，清洗干净。然后再加足新润滑油(脂)

平双造粒设备及单螺杆挤出机造粒设备结构特点及主要性能参数

单螺杆挤出机结构特点及主要性能参数。单螺杆挤出机是一种应用的通用型挤出机。其结构特点是：挤出机的塑化挤出系统是由一根螺杆和机筒配合组成。塑化挤出系统组成零件不知如图所示，单螺杆挤出只要更换不同结构形式螺杆，就可以完成多种不同性质的热塑性塑料的挤出成型工作。

青岛锋达塑料机械设备厂家是一家塑料机械专业的生产厂家，公司提供造粒机设备的技术参数和造粒设备的调试安装服务，欢迎客户来公司考察。公司提供设备的服务。

PVC造粒设备-PVC造粒设备生产厂家-锋达塑机(诚信商家)由青岛锋达塑料机械有限公司提供。PVC造粒设备-PVC造粒设备生产厂家-锋达塑机(诚信商家)是青岛锋达塑料机械有限公司(www.qingdaofengda.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赵经理。