

# 沂源水果托盒 水果托盒 临沂国伟吸塑包装

产品名称	沂源水果托盒 水果托盒 临沂国伟吸塑包装
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

## 产品详情

类型:ABS, HIPS, PS, PP, PE, HDPE, ABS/PMMA, ABS/PVC, PETG, PET, PVC等厚吸塑加工。产品适用于:机器外壳, 汽车外壳面板, 沂水水果托盒, 塑料托盘、家电外壳, 美容器材, 灯箱外壳, 玩具车壳, 吸塑字, 卫浴产品, 冰箱内胆等等。广泛应用于汽车、电子、玩具、文具、食品、化妆品、工艺品、机械五金等行业。

“打样迅速、交货准时、价位合理、品质稳定”是企业的经营方针。公司将全力以赴, 愿与国内外客户成为长期合作伙伴

吸塑片材的吸塑成型的成败和质量与片材的特性有着重要关系。用于成型加工的无论单层或多层复合片材, 都必须具备以下性能:

- 一、塑性记忆, 即当拉伸软化的片材时, 既有紧缩反抗拉力的倾向, 又有尽可能均匀拉伸的倾向。这一特性可以使已经成型的制品如果重新加热到原来的成型温度, 它会回复到原来平片形状。这特性对成型过程的拉伸有着重要影响。
- 二、热拉伸, 即片材在加热时均可以拉伸, 这一特性对于产品的形状和质量有很大影响。有些可以拉伸15%~20%, 而有些甚至可以拉伸至500%~600%。
- 三、热强度, 即加热软化的片材只要稍受压力, 沂源水果托盒, 就会在模具上形成清晰的轮廓。反之, 如果需要太大的压力才能成型, 而真空吸塑成型所提供倾压力差有限, 对某些细微的花纹就很难显示出来。
- 四、成型温度, 即成型片材需具备适宜一定的加工温度范围。既在其受热软化温度, 容易成型, 又与其熔融温度有一定距离, 成型温度范围较宽; 不能只在较小的某一特定温度范围内成型, 温度偏高或偏低时, 成型容易撕裂、熔塌等现象。

塑料片材的生产工艺主要有流延法、压延法和挤出法三种，各种方法中又依塑料品种不同而有一些区别，由于篇幅有限在此不详细介绍了。

生产片材过程对片材的物理特性有一定的影响，在生产过程中，山东水果托盒，由于机器的转动过程和熔融塑料的流动方向会给片材留下物理上的条纹，这对我们生产制品时的取向和品质有一定的影响。

吸塑包装很复杂吗？不太懂吸塑包装的人可能会这样想，看起来挺简单的一个东西，水果托盒，能有什么难度啊，应该是很便宜的一个东西吧。结果等到他真正需要的时候，一咨询：什么？这么简单的一个东西还要这么贵？吸塑包装不是应该很便宜的么，你直接给我挑便宜的做就行了。于是，我们的客服傻眼了，不怕你有要求，就怕你没要求！

每一行都有每一行的学问，吸塑包装亦是如此。从样品模具的选择到生产模具的选择，从材料的选择到材质的选择再到材料厚度的选择，从吸塑泡壳到吸塑托盘，每一个选择所造成的结果都是不一样的。铝模的公差范围可以达到 $\pm 0.1\text{mm}$ ，而石膏模顶多只能达到 $\pm 0.5\text{mm}$ ；相同尺寸的产品，材料厚度相差 $0.1\text{mm}$ ，做出来的硬度就完全不一样。如果说在我们的生活中是细节决定成败的话，那么在吸塑包装中则是细节决定品质！

沂源水果托盒-水果托盒-临沂国伟吸塑包装(查看)由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。山东临沂国伟吸塑包装有限公司(www.ymxsbz.com)有实力，信誉好，在山东临沂的塑料盒等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进临沂国伟吸塑包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！