

# 马鞍山东璇刀片 圆刀片批发 马鞍山圆刀片

产品名称	马鞍山东璇刀片 圆刀片批发 马鞍山圆刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

## 产品详情

### 撕碎机刀片的正确使用方法

为了能够保证撕碎机的良好作业效果，在撕碎机刀片的使用过程中应当注意哪些事项呢？下面，就让马鞍山东璇机械教你一起来了解一下吧。

、选对刀片很多人都认为撕碎机刀片使用的是非常强韧的冷作模具钢材质，具有硬度高耐磨性大的特点，所以无论什么物料都是用同一个刀片，这样的作法是非常不好的，对于撕碎机刀片也是一个极大的误解。由于刀具的形状不同，分切机圆刀片，所针对适用的物料也不同，所以，在进行撕碎作业时，应当根据物料来选择不同形状的刀具，这样才能够保证有良好的撕碎效果，并且对撕碎机刀片具也不会有任何的损伤。

第二、保持物料的平整性在进行工作的时候，马鞍山圆刀片，尤其是在初加工的时候，尽量保证物料的平整性，这样就能够初次加工的时候有一定的作业效果，使后期的重复工作量大大降低，在减少撕碎机刀片磨损的情况下，圆刀片批发，的提高撕碎机的工作效率。

第三、注意物料的投放量为了保证撕碎机刀片的良好运作，在进行物料投放的时候，应当根据撕碎机的投放容量标准以内来进行物料的投放，切割圆刀片，不要超过标准容量，否则过多的物料会使撕碎机刀片的负荷超出承受范围，虽然能够在很短的时间内可以将生产量大大提高，但是这对于刀具来说却是产生了很大影响，从而发生损害现象。综上所述，在对撕碎机刀片的使用过程中着重注意以上使用注意事项，才能够保证刀具的良好运转，保证撕碎作业的工作质量。

### 撕碎机刀片该如何保养

撕碎机刀片是整台设备的，操作不妥的话刀片磨损十分严峻，缩短机器的运用寿命，那么该如何保养它呢？一旦它磨损速度过快是哪些不正确操作影响的呢？下面就让马鞍山东璇机械告诉你答案！

### 撕碎机刀片的保养方法

1. 撕碎机的合金头具有锋利且敏感的刃口，因此在刀片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。
2. 定期检查机器主轴的径向跳动( $\pm 0.02\text{mm}$ )，以及摆幅( $\pm 0.01\text{mm}$ )保障撕碎机刀片相互切口的吻合。
3. 撕碎机刀片安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物。法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。
4. 使用尽可能较大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3(薄型锯片宜采用1/2D的法兰)
5. 撕碎机刀片在安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。
6. 撕碎机刀片在安装时法兰盘螺母一定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有或变形影响切削效果。
7. 有下列情况时，需及时修磨。
  - a) 撕碎机刀片质量不再符合要求时;
  - b) 当机床的能耗明显增大时;
  - c) 切削材料的边缘有明显爆口时候;
  - d) 合金刃口磨损达到0.2mm时及时修磨是非常重要的，因为不锋利的刀片在工作时，锯身会发热，同时造成马达负荷过大，减少锯片的使用寿命。在应当修磨的时候继续切削，每增加10%的切削量，会带来额外50%的合金损伤，缩短片使用寿命。

## 一、硬质合金圆刀片毛坯材料生产工艺

1. 按适用要求精选碳化钨粉末+钴粉末  
2. 充分混合  
3. 粉碎  
4. 干燥  
5. 过筛后加入成型剂  
6. 再干燥  
7. 过筛制得混合料  
8. 把混合制粒、压制  
9. 成型  
10. 低压烧结  
11. 烧结后毛坯  
12. 检验  
13. 毛坯尺寸精度检验。

## 二、硬质合金圆刀片精加工成型工艺

1. 精磨圆刀片平面  
2. 精磨刀生内圆和定位槽  
3. 磨刀片外圆和粗  
4. 精  
5. 外观和尺寸精度检验  
6. 刀片试机  
7. 打标  
8. 100%显微镜检验刃口  
9. 合格品包装。

马鞍山东璇刀片(图)-圆刀片批发-马鞍山圆刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司(www.chenxindaopian.com)在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山东璇机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。