

塑料机械刀片 马鞍山东璇机用刀片 南京机械刀片

产品名称	塑料机械刀片 马鞍山东璇机用刀片 南京机械刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

如何更换粉碎机的刀片

我们都知道，粉碎机中关键的部件就是粉碎机刀片了，那么当刀片需要更换的时候，我们应该如何操作呢？

当粉碎机刀片转动到上边的位置时，我们可以将电源关闭，让机器停止运作，随后我们将机器置于盘车状态，盘车将刀床停在位于中央的位置。更换粉碎机刀片时松开刀床用来固定刀片的所有螺丝，将扳手插入刀床的六角孔中，逆时针旋转，随后粉碎机刀片会自动脱落，取出刀片后可将其进行该有的处理。

拆卸下旧刀片，那么自然要安装上新的粉碎机刀片，首先呢要对新的刀片进行检查，观察刀片的刀刃角度、宽度，并用柔软的抹布将刀片擦拭干净。随后扳手将螺丝拧入刀片螺孔中，放到附具上，推到刀床四周，将刀片中间凹槽的孔洞对应到机床的挂钩上，纵剪机械刀片，随后用扳手拧紧螺丝，拧动时一定要运用匀劲，以防刀片角度的变化从而影响生产。

另外新安装上去的粉碎机刀片一定要经常观察刀片的使用情况，可以定期在刀片与机器之间机上润滑油，或者水来保持湿润度，这样可以防止在粉碎的过程中减少高温对刀片的消耗程度，这样才能大大延长粉碎机刀片的使用寿命，在生产方面和成本节约方面都有不错的效果。

一片好的材质的圆刀片要满足哪些特点

圆刀片都在向更高的性价比发展。也在大力发展创新。圆刀片的技术也是在不断的迭代。来适应着人们不同需求的追求。一片好的材质的圆刀片要满足以下几个基本特点：

1、耐磨性刀片的耐磨性是和硬度成正比的，圆刀片选用的材质越好，硬度越高，那么耐磨性越好。

2、硬度通常情况下，材质越好，淬火达到的硬度越高。如果讲普通的材质淬火到一个很高的硬度，那么***破坏了圆刀片的韧性，造成刀口开裂的状况。所以圆刀片的淬火硬度要依材质而定。圆刀片的硬度应该远远大于分切材料的硬度，一般为热处理的淬火区间为HRC55-60°。

3、稳定性稳定性是指刀片热处理的时候，使分切刀片的材质的晶体发生改变的程度。目前分切机刀片的热处理方式有真空淬火、盐浴淬火、电炉淬火等，南京机械刀片，不同的淬火方式对刀片材质的稳定性有很重要的影响。除了上面的几点刀片材质的经济性也是一个很重要的选择方向，技科精密制刀公司正不断的加大研发力度，努力研制性价比更高的分切机圆刀片供客户使用。

4、耐热性耐热性是指钢材在高速产生的高温环境下依旧保持硬度、韧性、强度和耐磨性等性能，木工机械刀片，通常用钢材红硬性来衡量圆刀片的质量，红硬性越大的材质切削速度越高。不管是何种规格的圆刀片或者什么材质的圆刀片，在加工分切用的时候，都须承受分切机械高速转动带给圆刀片的作用力。一片好的德荣圆刀片须要有较强的耐磨性和锋利性来适应和被分切物体的摩擦作用力，同时要有抗冲击力，一面在高速转动的时候和物体接触发生崩裂的状况。

合金圆刀片就是用合金材料制成的圆形刀片，那平时合金圆刀片要怎么保养了？

1.为保证合金圆刀经常处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，塑料机械刀片，提高机械完好率、利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本确保安全生产，必须强化对机械设备的维护保养工作

2.机械保养必须贯彻“养修并重，预防为主”的原则，做到定期保养、强制进行，正确处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养

3.各班组必须按机械保养规程、保养类别做好各类机械的保养工作，不得无故拖延，特殊情况需经分管专工批准后方可延期保养，但一般不得超过规定保养间隔期的一半

4.保养合金圆刀片要保证质量，按规定项目和要求逐项进行，不得漏保或不保。保养项目、保养质量和保养中发现的问题应作好记录，报本部门专工

5.保养人员和保养部门应做到“三检一交（自检、互检、专职检查和一次交接合格）”，不断总结保养经验，提高保养质量

6.资产管理部定期监督、检查各单位机械保养情况，定期或不定期抽查保养质量，并进行奖优罚劣。

塑料机械刀片-马鞍山东璇机用刀片-南京机械刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!