

甘肃厨具加工设备 佛山镭戈斯数控 厨具加工设备厂商

产品名称	甘肃厨具加工设备 佛山镭戈斯数控 厨具加工设备厂商
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

产品详情

液压折弯机是钣金加工的基本设备，也是常见的一种通用设备，使用量大，那么机械设备在长期使用以后都会出现这样那样的问题，小编为大家总结了液压折弯机出现的一部分问题，以及它的解决方法。(1)阻尼孔堵塞，系统无主压力溢流阀发生故障。调整不当，弹簧折断，阀心锥面密封不好或阀心卡死。清洗，研磨，甘肃厨具加工设备，调整，厨具加工设备价格，检修或更换溢流阀。电磁换向阀有故障，阀心卡滞。清洗，供应厨具加工设备，研磨或更换滑阀。(2)滑块不动作但能靠自重下行轴向柱塞泵不能供给压力油：油条缺油；检修起动按钮，电动机未能起动。交流接触器和热继电器以及电动机；柱塞泵自身出现故障，拆检或更换柱塞泵。(3)主油路溢流阀故障。可能是阻尼孔堵塞调整不当，弹簧折断或阀心生锈卡死。需调整，检修或更换溢流阀。

折弯机皮带传动平稳、噪音小、结构简单可防止过载，故折弯机广泛应用于机器传动中。但由于折弯机皮带高速旋转易产生摩擦生电及放电现象，所以不宜使用在容易发生的场所。皮带传动的主要危险处在于皮带进入皮带轮的地方和平皮带的接头处，所以一般折弯机上所使用的皮带传动机构都要安装皮带防护罩，对于空中距地面2m以上的宽大、高速皮带也应当加上防护措施。一般皮带防护罩多用薄铁板制作，装卡要牢固，防止振动脱落。使用折弯机皮带时注意接头卡固牢靠、松紧适宜，防止断开。为了保证折弯机的精度和设备的维护，厨具加工设备厂商，折弯机的环境应满足以下要求：电源电压。3相AC380±10%，50HZ±10%；折弯机使用环境有限的室内环境温度：0℃~45℃。

内部环境湿度：25%~75%，折弯机无冷凝；折弯机储存和运输温度：-20℃~70℃；

不要使用设备和工具在折弯机周围产生谐波和电弧以避免干扰。影响折弯机的性能。

折弯机周围的空气中不会有灰尘和酸等污染物腐蚀金属并损坏绝缘材料；

折弯机的工作空间应有良好的照明，照明应符合相关车间照明的标准要求；海拔：2000米以下。甘肃厨具加工设备-佛山镭戈斯数控-厨具加工设备厂商由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司（www.ragoscnc.com）在剪板、折弯这一领域倾注了诸多的热忱和热情，镭戈斯数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。