

钣金加工折弯机厂家直销 东莞钣金加工折弯机 佛山镭戈斯数控

产品名称	钣金加工折弯机厂家直销 东莞钣金加工折弯机 佛山镭戈斯数控
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

产品详情

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和液电折弯机。液电折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，钣金加工折弯机厂家直销，和电液同步。液电折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。操作时要注意以下几点：1. 严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。2. 启动前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位、按钮是否滞在正确位置。3. 检查上下模的重合度和坚固性；检查各定位装置是否符合被加工的要求。

在对材料进行折弯操作的时候，大晶数控折弯机的技术员提醒工作人员需要注意几个问题，就是要注意折弯角度是否，第二就是要注意在加工期间材料的成型效果如何。在进行折弯操作期间其实一般都会使用数控折弯机，使用数控设备的好处有很多，例如可以让材料的弯折效果更加准确到位，同时也可以提升加工速度。但是在实际生产过程中，有很多员工因为没有遵照加工程序来进行而导致材料成型效果不符合标准，有的材料还会翘起。

折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，东莞钣金加工折弯机，园林钢线折弯机工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，凹陷顶部覆有盖板。

1、挡料机构：挡料采用电机传动，钣金加工折弯机厂商，通过链操带动两丝杆同步移动，园林钢线折弯机数控系统控制挡料尺寸。

2、工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其卷板机小读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）。

钣金加工折弯机厂家直销-东莞钣金加工折弯机-佛山镭戈斯数控由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市镭戈斯数控设备有限公司（www.ragoscnc.com）致力成为与您共赢、共

生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!