

打包钢带在线加热 高频加热机热弯机 德州市高频加热机

产品名称	打包钢带在线加热 高频加热机热弯机 德州市高频加热机
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

高频感应加热铜铝焊接、高频感应钎焊机电机外壳高频加热机

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情，分液器，在空调机组蒸发器上承担着对制冷剂分配均匀的重要任务

高频感应加热铜铝焊接，铝与铜在液态下可以无限互溶，电机外壳高频加热机，而在固态下互相溶解度十分小，铜在铝中的溶解度仅为1.5%。固态下铝铜主要以化合物形式存在，铝与铜能形成多种金属间化合物，主要有Cu₂Al、Cu₃Al₂、CuAl、CuAl₂、Cu₂Al相是一种极脆的金属间化合物，在钎焊界面上一旦形成，将严重弱化铝铜钎焊接头的性能。

脆性金属间化合物的形成与钎焊材料、钎焊工艺以及母材的表面状态有关。

如采用铝基钎料钎焊铝与铜，钎焊温度一般在600 左右，熔化的铝基钎料与铜就发生化学反应，此时容易产生脆性的铝铜金属间化合物；而采用锡基钎料钎焊，则避免了脆性铝铜金属间化合物的产生。

高频感应钎焊机

钎焊工艺对脆性金属间化合物的影响主要包括钎焊温度和钎焊时间，钎焊温度降低，钎焊时间缩短，金属间化合物形成的可能性就大大降低；如采用高频感应钎焊工艺，钎焊时间大大缩短，德州市高频加热机，就不容易产生脆性的金属间化合物。

管材涂覆烘干

青岛天润高周波电器有限公司管材涂覆烘干：1) 加热对象

钢管、不锈钢管等

2)技术指标

加热温度：从室温~涂覆材料需要的温度

加热速度：20~200m/min

3)设备配置

IGBT固态感应加热电源

单机功率可多台级联

4)工艺特点

?非接触式加热，加热

?加热速度快，准确控温

?少热辐射和噪声，提高产品质量

金属管材焊接设备?螺旋翅片管焊接设备?H型钢焊接设备?中空玻璃铝隔条焊...?

铝管焊接设备金属管材、板材热处理

汽车空调铝制配件焊接项目

单管压板

汽车空调一般主要由压缩机(compressor)、电控离合器、冷凝器(condenser)、蒸发器(evaporator)、膨胀阀(expansion valve)、贮液干燥器(receiver drier)、管道(hoses)、冷凝风扇、真空电磁阀(vacuum solenoid)、怠速器和控制系统等组成。

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频焊接机感应器

感应焊是以一匝或多匝的感应圈套在被焊的钢管外，多匝的效果好于单匝，但是多匝感应圈制作安装较为困难。感应圈与钢管表面间距小时效率较高，但容易造成感应圈与管材之间的放电，一般要保持感应圈离钢管表面有5~8 mm的空隙为宜。采用感应焊时，由于感应圈不与钢板接触，所以不存在磨损，其感应电流较为稳定，高频加热机热弯机，保证了焊接时的稳定性，焊接时钢管的表面质量好，高频加热机热收缩带，焊缝平整，在生产如API等管子时，基本上都采用感应焊的形式。

打包钢带在线加热(图)-高频加热机热弯机-德州市高频加热机由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司(www.gaozhoubo.com.cn)在包装相关设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛天润高周波一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：严立东。同时本公司(www.qdjjar e.com)还是从事高频热合机，塑料高频热合机，全自动高频热合机的厂家，欢迎来电咨询。

