

国内100立方液氧储罐厂家，山东菏泽花王150立方液氧储槽生产厂家

产品名称	国内100立方液氧储罐厂家，山东菏泽花王150立方液氧储槽生产厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 容积:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内100立方液氧储罐厂家，山东菏泽花王150立方液氧储槽生产厂家在结构内力与位移计算时，对现浇楼盖和叠合楼盖，均可假定楼盖在其自身平面内为无限刚性；楼面梁的刚度可计入翼缘作用予以增大；梁刚度增大系数可根据翼缘情况近似取为。在预制构件之间及预制构件与现浇及后浇混凝土的接缝处，当受力钢筋采用安全可靠连接方式，且接缝处新旧混凝土之间采用粗糙面、键槽等构造措施时，结构的整体性能与现浇结构类同，设计中可采用与现浇结构相同的方法进行结构分析，并根据本规程的相关规定对计算结果进行适当的调整。对于采用预埋件焊接连接、螺栓连接等连接节点的装配式结构，应根据连接节点的类型，确定相应的计算模型，选取适当的方法进行结构分析。装配整体式框架结构和剪力墙结构的层间位移角限值均与现浇结构相同。国内100立方液氧储罐厂家，山东菏泽花王150立方液氧储槽生产厂家对多层装配式剪力墙结构，当按现浇结构计算而未考虑墙板间接缝的影响时，计算得到的层间位移会偏小，因此加严其层间位移角限值。叠合楼盖和现浇楼盖对梁刚度均有增大作用，无后浇层的装配式楼盖对梁刚度增大作用较小，设计中可以忽略。

预制构件的设计应符合下列规定：对持久设计状况，应对预制构件进行承载力、变形、裂缝控制验算；对地震设计状况，应对预制构件进行承载力验算；对制作、运输和堆放、安装等短暂设计状况下的预制构件验算，应符合现行标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666的有关规定。当预制构件中钢筋的混凝土保护层厚度大于50mm时，宜对钢筋的混凝土保护层采取有效的构造措施。预制板式楼梯的梯段板底应配置通长的纵向钢筋。板面宜配置通长的纵向钢筋；当楼梯两端均不能滑动时，板面应配置通长的纵向钢筋。用于固定连接件的预埋件与预埋吊件、临时支撑用预埋件不宜兼用；当兼用时，应同时满足各种设计工况要求。预制构件中预埋件的验算应符合现行标准《混凝土结构设计规范》GB 50010、《钢结构设计规范》GB 50017和《混凝土结构工程施工规范》GB 50666等有关规定。国内100立方液氧储罐厂家，山东菏泽花王150立方液氧储槽生产厂家预制构件中外露预埋件凹入构件表面的深度不宜小于10mm。