

# 导盘车床 精诚机床 金属切削

产品名称	导盘车床 精诚机床 金属切削
公司名称	沈阳精诚数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精诚机床 用途:金属切削 工作形式:车
公司地址	沈阳市于洪区于洪乡丁香村
联系电话	13604906781 13998832556

## 产品详情

品牌	精诚机床	用途	金属切削
工作形式	车	控制形式	数控
布局形式	卧式	动力类型	电动
适用行业	冶金	产品类型	全新
是否库存	否		

### 导盘车床系列简介----设备概况

jcsk-dp型数控导盘车床是用于导盘加工的两坐标连续控制的cnc专用车床。可加工直径在1350-2200mm范围内的导盘及新设计的任意二次以下导盘截面曲线。独立配置的驱动系统，夹紧系统与数控系统的有机结合，使本机床在单件或批量生产中，均可获得较高的经济效果。

机床采用国内外较普遍采用的平床身，有利于排屑，操作、调整较方便。机床导轨为淬硬的镶钢导轨，经过精密磨削，并在刀架滑板、滑鞍的滑动面贴有低摩擦系数的“斯莱威”导轨抗摩软带，既提高了导轨精度又延长了机床的使用寿命。

全部采用“西门子”（siemens）802c，base line数控系统和ifk7系列数字式交流、伺服电机系统以及瑞典sandvik公司的刀具系统。以其具世界规模的高可靠性，确保了机床加工的可靠进行。

机床主要由基座、压紧机构、进给（滚珠丝杠）、主传动、润滑及数控系统、刀具系统七部分构成，除工件的上下料及夹紧须手动外，要加工某种规格的导盘，只要合理选取数控系统中拟好的此种规格导盘的加工“菜单”，即可由机床自动完成。

### 主要技术参数

机床类型	jc-dp19	jc-dp20
加工导盘直径范围	1350- 1900mm	1820- 2200mm

机床主轴转速	16r/min	
机床中心高	1100mm	1200mm
主电机功率	18.5kw	
机床主轴输出转矩	10270 n m	
主轴最大切削力	1100kg	
粗加工进给量	0.3-0.5mm/r	
精加工进给量	0.1-0.25mm/r	
最大切削深度	4mm	
切削速度	90-100m/min	
伺服电机型号	1fk7060 1.88kw 6nm/3000rpm	
x、z轴最大进给速度	4.2m/min	
x、z轴有效行程	200mm/300mm	
外形尺寸(长×宽×高)	2790×1215×1617mm	3120×1215×1732mm
机床重量	65000kg	5378kg