

迷你压蒜器刀片批发 腾刃生产厂家 通州区压蒜器刀片批发

产品名称	迷你压蒜器刀片批发 腾刃生产厂家 通州区压蒜器刀片批发
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋 1楼
联系电话	13925700747

产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司为您提供：切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息，欢迎咨询洽谈。

常用刀片材料：

常用刀片材料有工具钢、高速钢、硬质合金、陶瓷和超硬刀具材料，目前用得的为高速钢和硬质合金。

高速钢

高速钢是一种加入了较多的钨、铬、钒、相等合金元素的高合金工具钢，有良好的综合性能。其强度和韧性是现有刀具材料中的。高速钢的制造工艺简单，容易刃磨成锋利的切削刃；锻造、热处理变形小，目前在复杂的刀具，如麻花钻、丝锥、拉刀、齿轮刀具和成形刀具制造中，仍占有主要地位。压蒜器刀片批发

东莞市腾刃刀具有限公司为您提供：碎菜器刀片价格、电动捣蒜器刀片定做、碎菜器刀片厂家、手拉捣蒜器刀片定做、多功能绞菜器刀片多少钱、捣蒜器刀片定做价格、定做切蒜器刀片厂家、切菜器刀片价格等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作

为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，不锈钢压蒜器刀片批发，发展更广阔空间，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

刀片小知识——守旧派

在20世纪70年代，迷你压蒜器刀片批发，的建议是使用大尺寸、强壮的刀片。那个时代所使用的硬质合金虽硬，但韧性不够好。刀片的强度通过其尺寸（大刀片 = 厚刀片 = 强度高的刀片）来保证。一个刀片要求其切削刃长度至少大于切削深度的三倍。两样东西已经在同时发生了改变。一方面，用于车削的平均切削深度已经明显降低。

由山高刀具开展的一项研究表明，当今车削加工的平均切削深度约为2.5~3mm。另一方面，新款压蒜器刀片批发，当今的第四代硬质合金（以TP2500为例）具有很好的韧性，而且同时其硬度（耐磨性）更高。这意味着对于今日的刀片，切削刃长度和切削深度之间的关系能发生彻底的改变。新一代（以MF5为例）的刀片几何角度显然能适合这种新的形势。压蒜器刀片批发

东莞市腾刃刀具有限公司为您提供：切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，发展更广阔空间，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

我们该如何判断刀片的好坏呢？

刀片的涂层

涂层刀具是在强度和韧性较好的硬质合金或高速钢(HSS)基体表面上，利用气相沉积方法涂覆一薄层耐磨性好的难熔金属或非金属化合物（也可涂覆在陶瓷、金刚石和立方氮化硼等超硬材料刀片上）而获得的。涂层作为一个化学屏障和热屏障，涂层刀具的构成减少了刀具与工件间的扩散和化学反应，通州区压蒜器刀片批发，从而减少了月牙槽磨损。涂层刀具具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，切削时可比未涂层刀具提高刀具寿命3~5倍以上，提高切削速度20%~70%，提高加工精度0.1级，降低刀具消耗费用20%~50%。压蒜器刀片批发

迷你压蒜器刀片批发-腾刃生产厂家-通州区压蒜器刀片批发由东莞市腾刃刀具有限公司提供。东莞市腾刃刀具有限公司（www.tenrendj.com）在日用五金这一领域倾注了诸多的热忱和热情，腾刃刀具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：祝鹏辉。