

# 开炼机厂家结构 昶丰机械 汕头开炼机厂家

产品名称	开炼机厂家结构 昶丰机械 汕头开炼机厂家
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街沙塘村景盟工业区1号
联系电话	13929470603 13929470603

## 产品详情

**塑料造粒机(PE料)介绍** 废旧塑料造粒机(PE料)介绍 PE废旧塑料造粒机(DSZLJ-180/150)，是采购的废旧塑料造粒机系列产品之一，废旧薄膜、编织袋等废塑料回收占到PE塑料回收的70%左右，因此使用范围更广。目前市场上同类型的PE单螺杆塑料造粒机成套设备，多以破碎清洗、二步造粒为主，汕头开炼机厂家，多以150/135，150/180两类机型为主，但每家塑料造粒机厂家的配置各不相同，制造工艺也有高有低，其市场报价浮动较大，塑料再生厂商选购时，开炼机厂家橡胶，要根据自身加工的PE物料特性和产能按需选配，也不是、高价格的机型就能带来高产能、益。目前，我司制造生产的该类型造粒清洗设备，主要解决了大多数同类设备无法彻底处理的“去污清洗难”、“造粒产能低”的难题。

### 单螺杆和双螺杆区别买就找我

1、单螺杆造粒机的主机料筒采用电加热，水冷却自动控制机筒温度。螺杆芯部可通水(油)冷却，控制螺杆温度。

机头装有测试熔温熔压的压力传感器。风冷模面热切、造粒辅机、旋转刀片由交流电机驱动，变频调速；脱水干燥系统由离心脱水机、滚桶振动筛、风吹储料仓等组成。

2、双螺杆造粒机主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚和高吸水性树脂的加工；可降解母粒、聚酰胺缩聚、聚氨脂加聚反应的挤出，小机型主要用于科研和教学。

通过上述的介绍相信大家对于单螺杆和双螺杆造粒机哪个好以及它们两者之间的区别，都已经有所了解。如果还想知道更多这方面的知识，那就请多多关注我们吧。

单螺杆造粒机具有生产的优点，适合多种高分子材料的加工，使用范围十分广泛。单螺杆造粒机作为的造粒设备，随着近年来金属冶金行业的发展，开炼机厂家结构，经过设备的改进还可用于金属粉末的造粒。

自该设备问世以来，人们就从未停止过对它的研究。人们对单螺杆造粒机的研究仅是在造粒机的结构完

善和理论研究上，这只能适当提高产量和改善终制品的性能。

随着人们对单螺杆造粒机设备的研究，人们对它的理论掌握越来越多，对该设备的结构方面进行了创新和改进。从设备系统上来讲，橡胶开炼机厂家，该设备的挤压系统、加热冷却、驱动等系统都有很大发展。下面由中国无机粉末注射成形网就来详细看一下：

首先是挤压系统。挤压系统的部件就是螺杆，螺杆的转速关系着对物料的剪切速率和挤出时间。通过研究发现，在相同的螺杆转速下，造粒机要想实现高产量就要求螺杆的熔融段加长，比径比要大。

因此人们将单螺杆造粒机的螺杆的加料段和计量段进行了加长并对螺杆的直径的60mm逐渐加至75mm，极大地提高了工作效率，达到了高产量的目的。同时将螺杆的固定方式进行了改进，使其对不同的物料造粒时便于更换适合的螺杆。

开炼机厂家结构-昶丰机械-汕头开炼机厂家由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。“密炼机，造粒机，开炼机”就选东莞市昶丰机械科技有限公司（[www.cfinejx.com](http://www.cfinejx.com)），公司位于：东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号，多年来，昶丰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：刘光桂。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昶丰机械期待成为您的长期合作伙伴！