

# 奶粉高速混合机 森亚食品级材料制作 奶粉高速混合机厂家

产品名称	奶粉高速混合机 森亚食品级材料制作 奶粉高速混合机厂家
公司名称	东莞市森亚环保科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇葵清路180号2号楼102室
联系电话	13662882775 13662882775

## 产品详情

### 奶粉高速混合机

东莞森亚环保科技有限公司的HRS奶粉高速混合机应用于塑料、钙粉、染料、日用化工等行业中各种物料的混合搅拌、干燥、着色。该设备是塑料加工厂必备的，起到一个重要的角色，在其他领域中也有很大的用途。奶粉高速混合机具有混合快、混合物均匀，设备操作方便，易于清洗、耐用坚固，结构紧凑等优点。在奶粉高速混合机的不断改造设计，在原来的基础上不断添加“新元素”，使得该设备已经逐步代替低速混合机。森亚牌的混合机采用304不锈钢材质制造，它是由底部送料叶桨和高速碎料叶桨组成，送料叶桨将底部物料连续不断沿筒壁向上送料。该机械将桶里的物料连续进行搅拌混合，彻底打碎，物料循环形成漩涡，在短时间内达到将物料混合机均匀的目的。奶粉高速混合机的结构特点：  
1、混合机物料接触处均用不锈钢制造，物料在混合机的过程中不会被挥发、变质、流失的现象出现。  
2、开启放料阀，出料速度快，设备清洗方便  
3、混合机叶桨高速旋转使物料在短时间内达到混合均匀的目的，其混合速度和均匀速度在国内上来说还是比较占优势的，混合均匀度达到99.9%  
4、混合机运作过程中能使块状的物料彻底打碎，，低能耗

### 奶粉高速混合机

奶粉高速混合机是一种主要用于物料混合、着色、简易干燥等工序的混合设备，为了可以满意其的出产效率，选用的进料方法就变的非常重要。奶粉高速混合机归于立式混合机，该设备的进料口会高地平面1.6米以上，假如选用早期人工进料方法，就需求建立进料平

台或许需求操作人员爬上混合机锅盖上才干操作。为了处理这种状况，咱们公司出产的HRS系列螺旋上料机就处理。这是一种螺旋上料方法，可以在设备装置车间挖坑用于装置螺旋上料机，使得上料机的受料斗口与地平面齐平或许略高于地平面，可以有用的下降进料时发生的人力作业强度。这种上料方法使物料粉末、粒子从储料箱，由螺杆主动送料，并由料位器控制加料，具有加料主动化、上料块、省力、安全可靠等特色。奶粉高速混合机在混合粉料的时分，粉料的特性形成在选用人工进料或许螺旋进料时，都会不可避免的发生大量的粉尘，特别在某些粉尘或许呈现粉尘危险的时分，混合机设备厂家为此就供给了真空上料体系用于处理问题。真空上料方法是现在用于粉料进料的上料方法，可以做到车间出产无尘、上料速度快、主动化程度高、占地小、设备装置可依据现场状况随意摆放等优点。人工进料、螺旋上料和真空上料这三种上料方法就是奶粉高速混合机要选用的上料方法，客户可依据实践要求进行选择运用。

### 奶粉高速混合机结构说明：

奶粉高速混合机结构由锅体、锅盖、锅底、传动部件、主轴、底座、出料口等部件组成。

- 1、锅体由不锈钢焊接而成，内表面极为光滑坚硬，具有耐磨、耐腐蚀、不易沾料等特点。
- 2、奶粉高速混合机锅盖材质为铸铝，内表面经精车和抛光，不易沾料，质轻易开启锅盖。
- 3、导流板是用于加强混合效果用的，它的导流角度可以自由调节。板内装有一个测温热电偶，物料温度可反映在指示仪上读出，同时用于自动控制出料口的自动出料。
- 4、奶粉高速混合机的搅拌桨，由电机经皮带来驱动，电机是交流双速电机，只要按下启动按钮，即可实现运转。
- 5、锅底采用304不锈钢制作，搅拌桨不锈钢浇钢件制作，经过动平衡测试，表面经过抛光，表面光滑坚硬，耐磨，耐腐蚀。
- 6、热混靠气动开启锅盖。热混锅盖密封方式采用两道硅橡胶密封胶条密封，密封可靠，耐高温，不变形。
- 7、主轴采用瓦房店的深沟球轴承
- 8、主轴密封采用阶梯轴、气封等密封方式，可防止物料进入轴封部位，密封可靠，稳定。
- 9、奶粉高速混合机主轴跟皮带盘上磨床磨过，统配。无论设备用过几年，都可以配到主轴。
- 10、底座是铸铁铸造的，上面有四个吊环，座内是传动的皮带和两个皮带轮，打开两侧的板可以更换皮带。座下部有四个地脚螺栓孔。
- 11、出料口由铁板铸造而成，装有一个手动卸料门，压紧可靠，密封性好，开闭灵活。卸料方式可用手动方式来控制卸料门的开启、关闭。
- 12、奶粉高速混合机桶身采用冷轧板，桨叶为不锈钢浇钢件。
- 13、密封性：主轴密封，采用进口UKS油封。