

pe给水管厂 河北pe给水管 拓通管业

产品名称	pe给水管厂 河北pe给水管 拓通管业
公司名称	山东拓通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇后桃园村西800米（注册地址）
联系电话	18253912181

产品详情

PE管材施工中常见问题

PE管材在施工前有很多需要准备的事项，做到有备无患保证工程的顺利完成，以防在施工中出现意外事故，pe给水管厂，前面文章我们讲到在施工前需要的准备的工作，所以今天讲解下在施工中常见的问题：

PE管材施工中的常见问题：

问题一：PE管出现热胀冷缩，使得管道受损。

出现这问题，主要是作业人员在安装时，没有考虑到管材的热胀冷缩现象，并且在安装过程中没有留有一定的余量，从而造成这一问题。所以，在施工是，这一问题不能忽略，河北pe给水管，应将其考虑在内。

问题二：管道安装不合理。

出现这一问题，可能是管道在计划安装位置时，没有考虑，或是对实际情况有认识上的错误或偏差，pe100级给水管，从而使得管道安装不合理，或者是与实际情况不符。进而，引发各种问题。

PE聚乙烯管常见问题

PE聚乙烯管像其他的产品设备一样，在生产过程中或者使用过程中总会出现一些质量问题，一般是由于其设备或者原材料出现的问题所导致的，pe给水管材价格，当然还是有别的原因所引起的问题，不能一概而论。下面我们就来讲一讲该产品常见的十种问题。

1、管材表面出现波纹

原因：1、冷却不充分；2、密封圈尺寸不合适，形成震动现象。

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，如果小，更换或适当降低几节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。

2、表面麻点（主要是内壁）

原因：1、原料中含有杂质；2、口摸与芯摸间内壁清理不干净；3、局部温度过高，导致其老化。

解决方法：1、检查原料；2、清理干净或过渡一段时间；3、检查温度传感器。

3、表面凹坑

原因：1、原料潮、气泡；2、定径套水量不均。

解决方法：1、原料烘干；2、调整水量或更换定径套。

1、不应采用机械或等离子方法切割。

2、可采用机械或手工方法对PE管材切割。

3、采用砂轮切割或修磨时应使用专用砂轮片。

4、碳素钢管，镀锌钢管宜用钢锯或机械方法切割。

5、PE管材的管道切口质量应符合下列规定：

(1) 切口表面应平整，无裂纹、重皮、毛刺、凸凹、缩口、熔渣、氧化物、铁屑等。

(2) 切口端面倾斜偏差不应大于管道外径的1%，且不得超过3mm；凹凸误差不得超过1mm。

综上所述就是在进行PE管材切割要求，虽然管材凭借着自身的优势在很多的领域中都被广泛的应用以及青睐，但是要想管材在进行使用的过程中不出现问题，我们需要需要做好使用之前的工作，比如在进行切割的时候一定要按照标准进行，避免切割失误，影响管材的使用效果。当然在使用的过程中也要对产品进行检查以及维护保养，从而保证管材的使用寿命。

pe给水管厂-河北pe给水管-

拓通管业(查看)由山东拓通管业有限公司提供。山东拓通管业有限公司(www.tuotonggy.com)是山东临沂,复合管的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在拓通管业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创拓通管业更加美好的未来。