

巩义铸乐模具 双工位造型机生产线厂家

产品名称	巩义铸乐模具 双工位造型机生产线厂家
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

垂直双工位无箱射压造型线采用垂直分型、双工位运行，铸件尺寸准确、噪声低、振动小、劳动强度低、主机简单辅机少、占地面积小、利于旧线升级改造，是生产中小铸件可靠的造型设备。节能造型机选河南乐铸，来乐铸总有一款机型适合你。

、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可达10t~20t；

2、适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；

3、成品率可达97%以上。

铸造企业的老总们你们好！您们还在为铸造工难招而发愁吗？

您们还在为够买一套铸造流水线投资大而发愁吗？

铸乐全自动垂直无箱造型机，造型速度快，沙型定位精度高，无锡市双工位造型机生产线，性能稳定，故障率低，机械全自动一键式操作，超省人力(整条铸造线操作只需5-6人操作)，铸造出的铸件质量稳定，双工位造型机生产线型号，表面光滑平整。采用气液增压，防止压实度不够。全自动铸造流水线完整的交钥匙工程！

全自动无箱造型机的主要优点就是成本低廉，对于生产中小件，简单件，灰铁件具有优势。经济型 无箱

造型线，简单可靠，成本低廉，双工位造型机生产线现货，在维护成本和可靠性方面优于其他公司的无箱造型线。

乐铸机械公司可为用户提供垂直分型双工位无箱射压自动造型线、全自动型砂混砂线，适用于铸铁、铸钢及有色金属铸造行业有芯、无芯中小铸件大批量生产的潮模砂造型。具有生产、占地小、投资少、省人工、节能环保等优点。

垂直分型双工位无箱射压自动造型线已通过了技术监督局检验，双工位造型机生产线厂家，并通过多家铸造企业联合评审，整机性能优于同行业其他产品，关键技术填补了国内空白。www.lzjxmj.com经过多年的持续技术更新，结合客户要求，现已形成LZ416、LZ417、LZ418等多型号的全系列产品，其中LZ418造型机砂型尺寸为800mm * 600mm *

400mm，为目前国内扣件行业砂块尺寸合理、铁水利用率高的垂直分型双工位无箱射压自动造型机。

巩义铸乐模具-双工位造型机生产线厂家由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。“生产销售铸造机械,造型机,模具”就选巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com），公司位于：巩义市芝田开发区朝阳西路，多年来，铸乐模具坚持为客户提供好的服务，联系人：白素娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸乐模具期待成为您的长期合作伙伴！